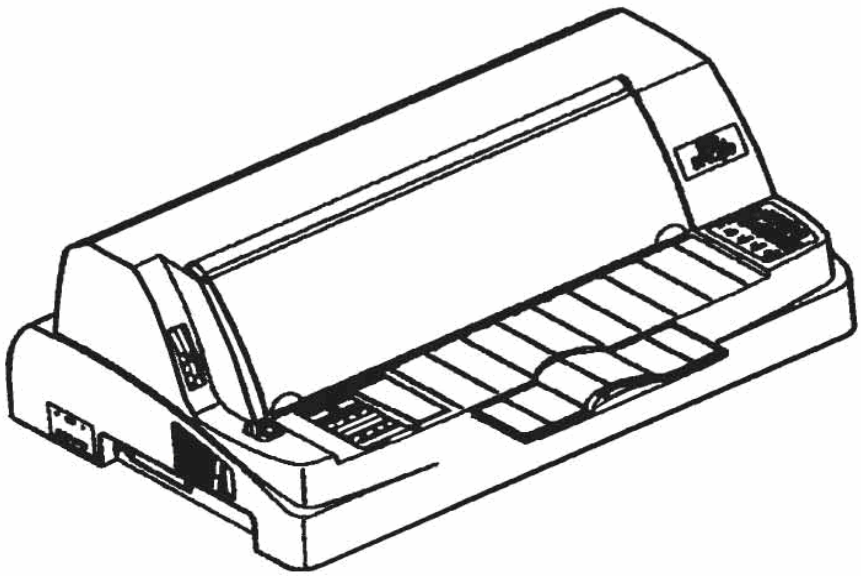
FUJITSU

DPK710平推票据打印机

使用说明书



南京富士通计算机设备有限公司

前言

DPK710平推票据打印机是集打印票据、各种办公文档及统计报表于一体的高性能产品。该产品采用GB—18030汉字标准字库。

本说明书介绍该打印机的安装和使用方法，首次使用本公司产品的用户，请参照本说明书提供的有关操作步骤的详细资料使用，有经验的用户，可以利用目录和章节标题找到所需的信息。本说明书附录中收录了有关仿真的控制命令。

本说明书的内容如因设备的改进、规格的变更而修改恕不另行通知。如有其他方面的需求，请与您的销售商、当地授权维修部门或全国维修中心联络。我们将听取您的建议，竭诚为您服务。

南京富士通计算机设备有限公司保留最终解释权。

公认商标

FUJITSU为富士通有限公司的注册商标。

Centronics是Centronics数据计算机公司的商标。

IBM为万国商业机器的注册商标。

LQ1600K是精工爱普生公司的商标。

AR3240是STAR公司的商标。

Microsoft、MS-DOS、Windows NT为美国微软公司的注册商标。

南京富士通计算机设备有限公司

2004年8月　02版

产品高安全性说明

本产品是为一般性办公、个人及家庭等用途而设计、生产的，并不是为了原子能控制、航空设备飞行控制、航空交通管制、大批量运输运行控制、生命维持、武器发射控制等对安全性要求极高的领域以及那些一旦安全性得不到保证就会直接对生命、身体带来重大危险的领域（以下称作“高安全要求领域”）而设计生产的。各用户在针对该高安全要求领域所要求具备的安全性没有采取确保措施的情况下，请不要使用该产品。如果要在高安全领域使用该产品，请与我公司营业部负责人联系。

版权所有　南京富士通计算机设备有限公司

公司地址：江苏省南京市东井亭 100 号
公司网址：www. fujitsu-nfcp. com
电话：025-85612954
传真：025-85518112
邮编：210028

安全使用注意事项

■打印机摆放及运输时的注意事项

⚠警告

为防止触电或发生火灾，请您：
在打印机的上方及附近不要放置有水的花盆、茶杯等容器。
请不要把打印机放在潮湿、油烟多、通风性能恶劣等场所。
输入电源必须为标准三相交流电、电压 220±10%，容量 10A 以上。
不要使用非标准的电源线。

电源必须有良好的接地。

请勿在浴室等淋湿的场合使用。

装卸选件或备附件时请关闭打印机电源。请使用正品备附件。

⚠注意

请保持打印机通风口畅通，防止内部过热引发火灾。
打印机上方请勿放置重物、勿受剧烈冲击、跌落、振动等。
请避免放置在日光照射或高温场所。

打印机移动、插拔线缆时请关闭电源并拔掉电源插头。

■使用打印机时的注意事项

⚠ 警告

打印机发出异常声响、冒烟、有异味时请立即停止使用。
打印机内部进水或有金属异物时请停止使用。

机器内部有高压，非专业人员请勿打开机器外壳。

长时间打印后，打印头处于高温状态，请勿触摸，以免烫伤。

■环境保护注意事项

请将包装机器的塑料薄膜，使用完的色带盒，最终报废的打印机部件，按使用地的废弃品处理方法处理。
保护我们赖以生存的环境!!

目　　录

第一章　DPK710 打印机简介

1.1　DPK710 打印机的主要特点 …… 1

1.2　主要技术指标 …… 2

第二章　打印机的组成及附件

2.1　DPK710 打印机的组成 …… 3

2.2　各部件的名称及功能 …… 4

2.3　打印机的附件清单 …… 5

第三章　打印机的安装方法

3.1　拆卸运输用固定件 …… 6

3.2　安装打印辊手柄 …… 7

3.3　色带盒的安装 …… 8

3.4　色带盒拆卸方法 …… 10

3.5　连接接口电缆 …… 11

3.6　连接电源线 …… 12

第四章　打印纸的使用

4.1　单页纸的使用 …… 13

4.2　连页纸的使用 …… 16

4.3　纸厚调节手柄的设定 …… 20

4.4　打印中的注意事项 …… 21

4.5　打印纸的规格 …… 22

第五章　打印机的使用方法
5.1　打开/关闭电源 …… 32
5.2　操作面板说明 …… 33
5.3　操作面板指示灯的作用 …… 34
5.4　面板按键的一般用法 …… 35
5.5　面板按键的特殊用法 …… 36
5.6　面板的仿真切换 …… 37
5.7　打印机的设置 …… 39
5.8　恢复缺省值 …… 56
5.9　打印自检 …… 58
5.10　打印十六进制代码表 …… 59
5.11　打印首行的调整 …… 61
5.12　打印竖线的调整 …… 62

第六章　简单故障的排除 …… 63

附录一　LQ－1600K＋仿真命令代码表 …… 65

附录二　OKI5320 仿真命令代码表 …… 72

第一章　DPK710 打印机简介

DPK710 24 针平推票据打印机是集打印票据、各种办公文档及统计报表于一体的高性能产品。

1.1　DPK710 打印机的主要特点：

特　　点	说　　明
印字品质优良	24 针打印头，针径 0.2mm，打印字体清晰。
打印速度快	汉字（7.5KPI）：75 字符/秒 ANK 字符（Elite）：120 字符/秒 草稿 ANK 字符（Elite）：360 字/秒
操作简便	打印纸的安装：连页纸后进前出， 单页纸前进前出， 送纸：可自动进纸也可手动进纸， 手动调节纸张厚度 通过面板可实现仿真切换，清除缓存等功能， 操作面板状态显示明确，操作方便。
纸张适应能力强	各类票据（最短打印长度 70mm）、单页纸、复写纸、连页纸、明信片、复写传票等。
仿真功能多	同时带有 OKI5320、IBM2390、LQ1600K＋仿真及税票设置，适合不同用户操作环境。
长寿命	整机寿命 500 万行 色带寿命达到 550 万字（ANK 草稿体） 打印头寿命可达 4 亿次/针（ANK 草稿体）
复写能力强	高复写模式下，可打印 7 页。
高可靠性	MTBF：10000 小时

1.2 主要技术指标

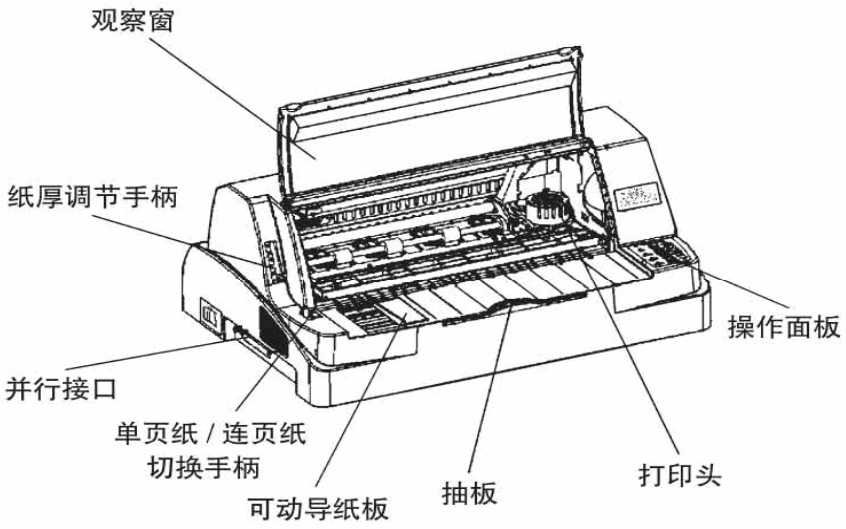
项　　目	技术指标
打印方式	24 针点阵式
汉字字库	采用 GB—18030 标准
打印速度 (字符/秒)	汉字（7.5KPI)：75(信函）、150（高速）、225（草体） 英文（Elite)：120（信函）、240（高速）、360（草体）
打印针径	0.2mm
打印 字符数	汉字（全角）53 字符/行 汉字（半角）106 字符/行
打印动作	双向打印（自动判断最短距离，正反向打印）
图象打印	每行点数：1440 点/行 纵横向点间距：180 点/英寸
送纸方式	单页纸：摩擦方式（前进纸前出纸） 连页纸：链式输纸器（后进纸前出纸）
打印仿真	LQ—1600K＋仿真、OKI—5320 仿真、IBM 2390 、税票
使用环境	温度：运行时（5～38℃）、 非运行时（—20～60℃） 湿度：运行时（30～80)%RH、 非运行时（5～95)%RH
电源规格	市电单相：AC198—264V；48—61.2Hz
节能指标	待机功耗：小于15W 关机功耗：小于1W
打印噪音	60dB（A）
可靠性	MTBF：10000 小时 打印头寿命：4 亿次/针（ANK 字符，草稿体） 色带盒寿命：550 万字（ANK 字符，草稿体）
重量	7.8Kg
体积	445mm（长）×295mm（宽）×205mm（高）
打印厚度	0.60mm

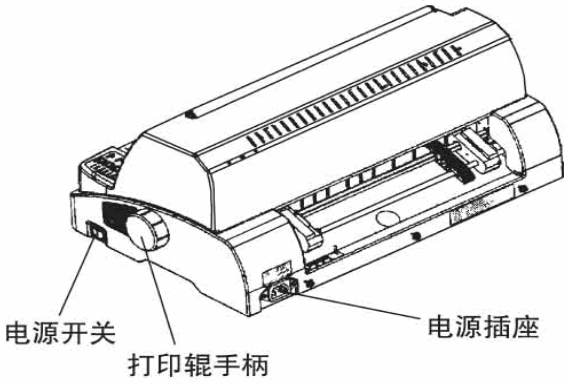
第二章　打印机的组成及附件

打开打印机包装箱后，请取出装箱清单，按清单核对所列内容，若发生部件缺少时，请及时与销售商联络，避免正常使用时带来不必要的困难。

2.1　DPK710 打印机的组成

DPK710 打印机是一款平推式 24 针点阵打印机，可以进行单页纸、连页纸的多种功能的打印，本机的外型及名称如下：

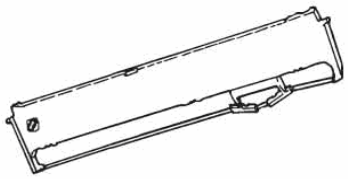
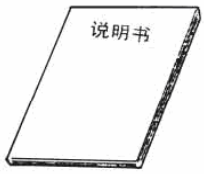




2.2 各部件的名称及功能

No	名　　称	使　用　功　能
1	打印辊手柄	手动送纸时使用。
2	操作面板	装有打印操作用的各种按键开关和打印机状态指示灯。
3	抽板	使用单页纸前进纸时，作为纸张的导向用台。
4	打印头	打印机的关键部件。
5	可动导纸板	设定开始打印位置用的导架。
6	单页纸/连页纸切换手柄	选择单页纸或连页纸送入方式的控制拨杆。
7	纸厚调节手柄	按照使用的打印纸厚度来设定的控制手柄。
8	观察窗	打印机的降噪音盖壳，安装或更换色带盒时应打开该盖壳。
9	电源开关	接通或终止打印机的电源。
10	电源插座	连接电源线缆的接口。
11	并行接口	打印机与电脑连接的并行接口，需安装线缆后使用。

2.3 打印机附件清单

名　　称	数　量	外　　形	使用方法
电源线缆	1 根		打印机的供电线缆
打印辊手柄	1 个		安装在打印机上，手动送纸时使用
色带盒	1 个		安装在打印机上，打印字迹转淡时应及时更换新的色带盒
说明书	1 本		DPK710 使用说明书
备注：根据销售商及客户的要求，产品出厂时，所配附件与本表所列部品有差异时，应以装箱清单所列部品及数量为准，恕不另行通知。本打印机不包括联机线缆，联机线缆请另行购买。			

第三章　打印机的安装方法

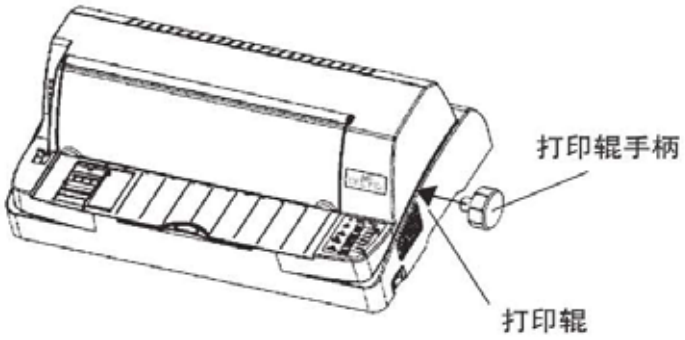
打开打印机包装后将按以下步骤进行打印机的安装与调试。

3.1　拆卸运输用固定件

打开打印机的观察窗，把固定打印头的运输用固定纸板向外拉出来。将打印头向左侧移动后，卸掉运输用减震块。检查打印头是否可轻易地左右移动，并且无晃动，确认打印头固定完好及已把所有的运输用固定件取出。

3.2 安装打印辊手柄

把打印辊手柄对准压纸卷筒轴的形状插进去。



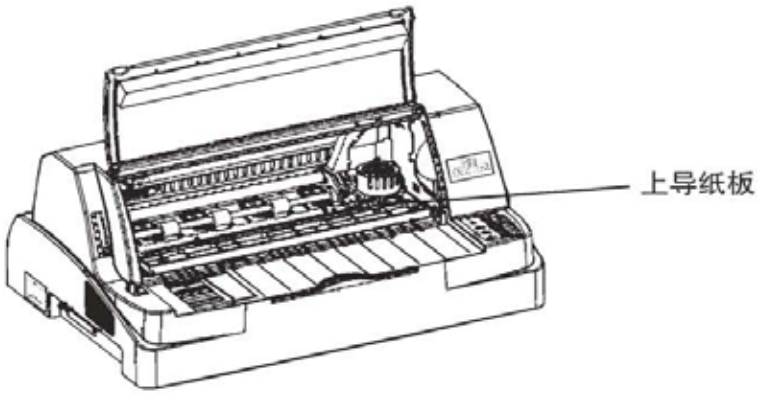
3.3 色带盒的安装

（1）把电源开关置于 OFF 位置上。

（2）把纸厚调节手柄放置到最高档（6 档）。

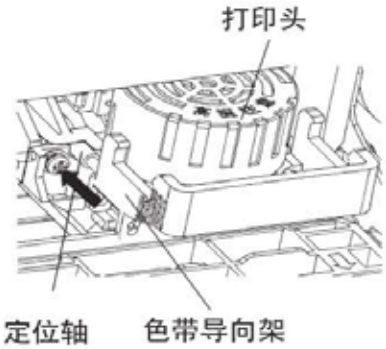
（3）打开观察窗，把上导纸板向外拉起至锁定状态。

（4）把打印头移动到居中位置。



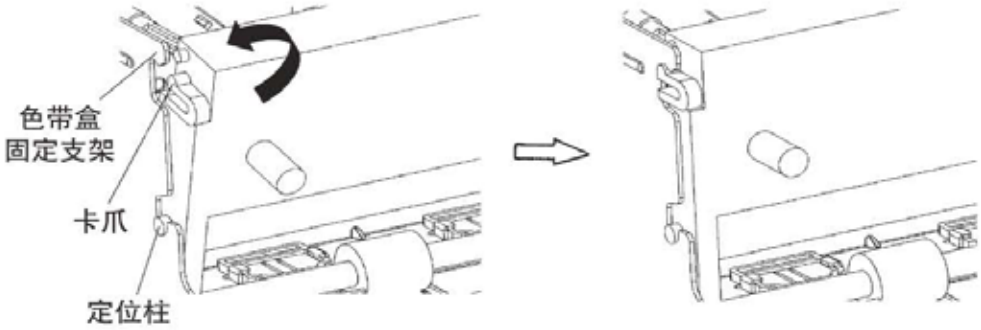
（5）色带盒安装前，把色带盒上的旋钮按箭头方向旋转起来避免色带松弛。

（6）将色带导向架插入打印头下方两侧定位轴至最内侧，使色带从打印头和导纸挡片之间通过。



注意：刚打印关机后的打印头可能处于高温状态下，请注意避免烫伤。装在色带盒前端的塑料膜是色带盒的一部分，请不要卸下来。色带盒不能安装时，可把盒的旋钮按箭头方向旋转一点即可。

（7）将色带盒左、右定位柱装入色带盒固定支架相应凹槽后推动带盒，使带盒卡爪卡入固定支架。



（8）把打印头沿水平方向左右移动，检查色带盒上的旋钮是否按箭头方向旋转。如果转动且色带位于打印头正下方说明安装正确，否则，请取下后重新安装。

（9）把上导纸板、纸厚调节手柄恢复原位，关上观察窗。

3.4 色带盒拆卸方法

（1）把电源开关置于 OFF 位置上。

（2）把纸厚调节手柄放置到最高档（6 档）。

（3）打开观察窗，向外拉开上导纸板至锁定状态。

（4）把打印头移动到居中位置，将色带导向架从字车上取下。

（5）然后把色带盒卡爪从色带盒固定支架上向外拉开，再倾斜向外上拉出定位柱，使色带盒脱开所有约束。

（6）把上导纸板、纸厚调节手柄恢复原位，关上观察窗。

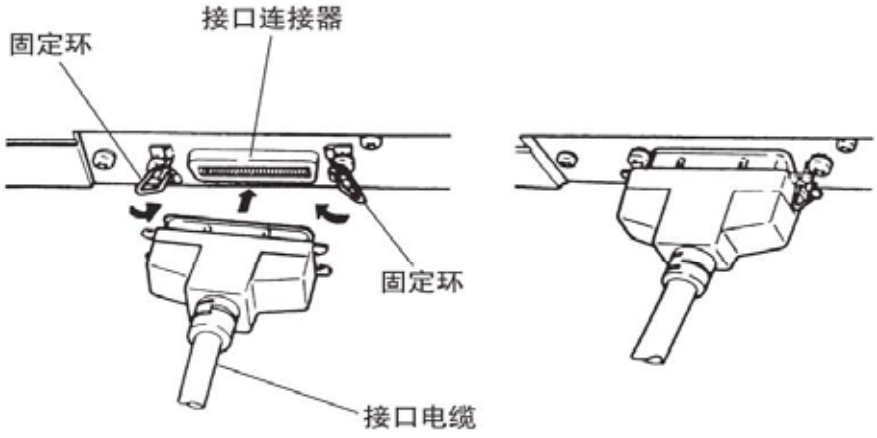
3.5 连接接口电缆

（1）必须关闭打印机和电脑主机的电源开关。

> 注意：带电安装或折卸该线缆会引起打印机接口、电脑接口的损坏。
> 严禁带电插拔该电缆。

（2）注意该线缆两端的连接器具有方向性、不同性，按照图将连接器接到打印机上，并用左右固定环把连接口固定起来。

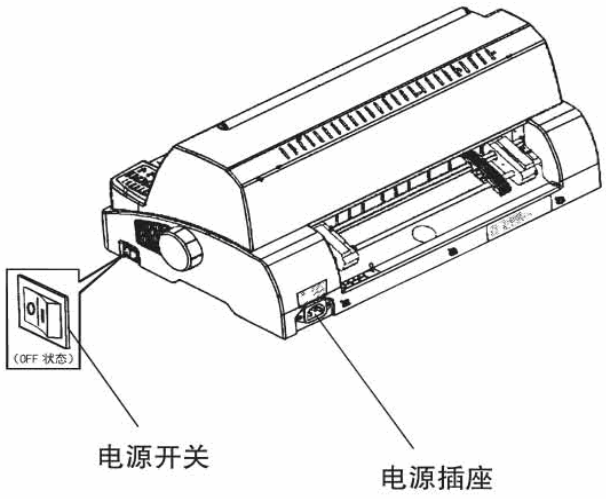
（3）把接口电缆的另一端接到主机上。



3.6 连接电源线

（1）确认电源开关在 OFF 状态。

（2）把电源线插入打印机的电源插座内，然后接通 AC220V 的电源。



第四章　打印纸的使用

4.1　单页纸的使用

使用单页纸时，单页纸的进纸方式有两种：手动进纸和自动进纸。（参见5.7.4.4节）

4.1.1 手动进纸方式

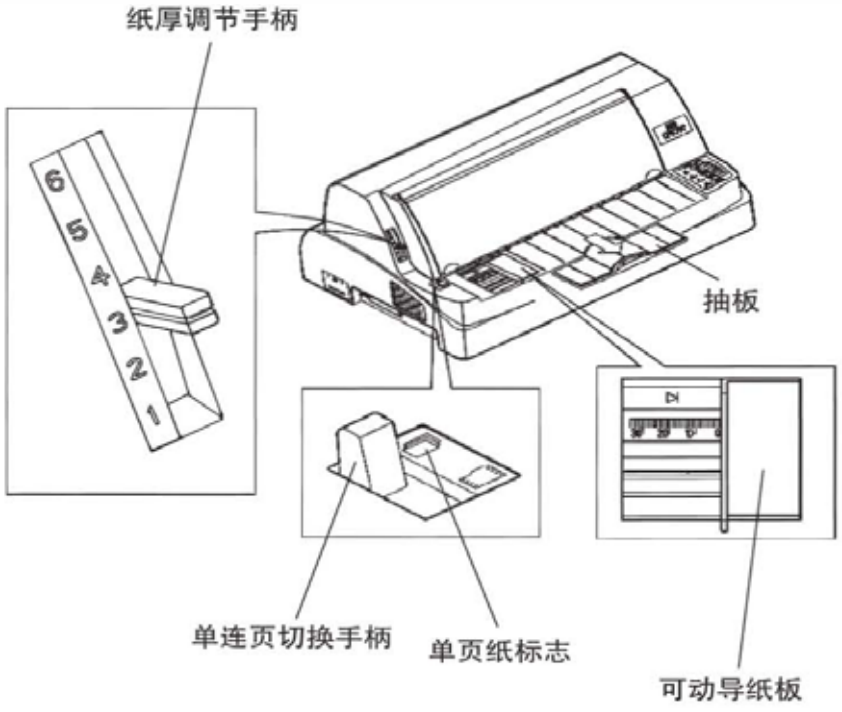
（1）将用于支撑单页纸的抽板抽出。

（2）确认连页纸没有在定位状态（或已回到后退位置上）。

（3）将单连页切换手柄推向单页纸标志一侧。

（4）按纸张厚度设定纸厚调节手柄。（详见4.3节）

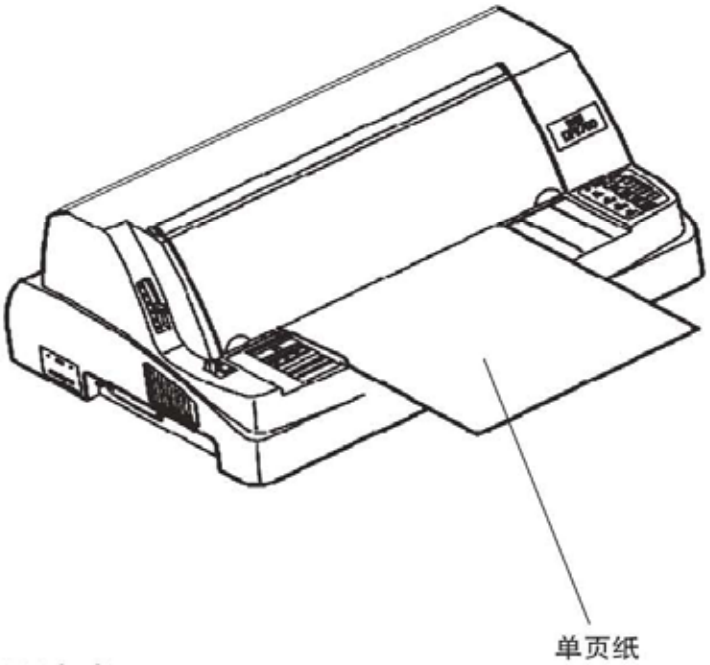
（5）移动可动导纸板，根据刻度来调节相应的打印参考位置。（当可动导纸板移到最右边时，即可动导纸板的左边对准刻度0，这时的打印起始位置距离纸的左边为3mm）



注：打印税票时应将可动导纸板的左边对准 标记的右边，此外还应进行菜单设置。（详见 5.6.2 项）

（6）将单页纸放在打印机进纸平台上，沿着可动导纸板将纸的前端插入至打印机内部。（不要使用前面变形的纸）

（7）按下［装纸/卸纸］键，纸张将自动送到打印位置。



4.1.2 自动进纸方式

（1）至（5）同 4.1.1 手动进纸方式。

（6）将单页纸放在打印机进纸平台上，沿着可动导纸板将纸的前端插入至打印机内部，纸张将自动送到打印位置。（不要使用前面变形的纸）

注意：

- 吸入打印纸后，可用打印辊手柄来对准打印位置，但有时会造成换行故障或打印纸堵塞现象。
- 纸张的左端必须比开始打印的位置在向左一点，否则容易引起故障，如打印头堵塞等。
- 信封中盖等打印纸的左上端有 R 或 C 切口的纸，应把切口部分移到打印开始位置标志的左侧。

- 不要使用含有金属钉书钉、线夹等装订的纸。

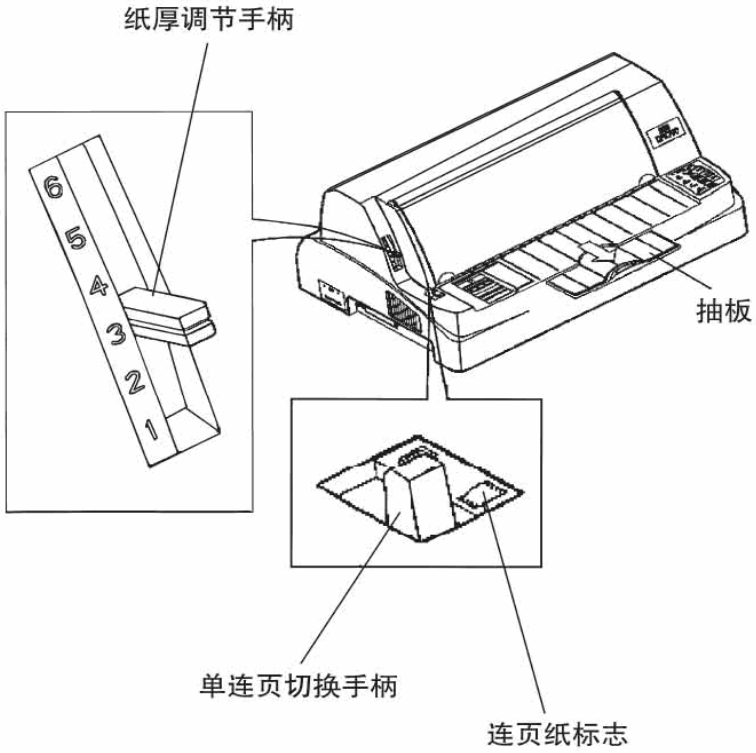
4.2 连页纸的使用

4.2.1 连页纸的安装

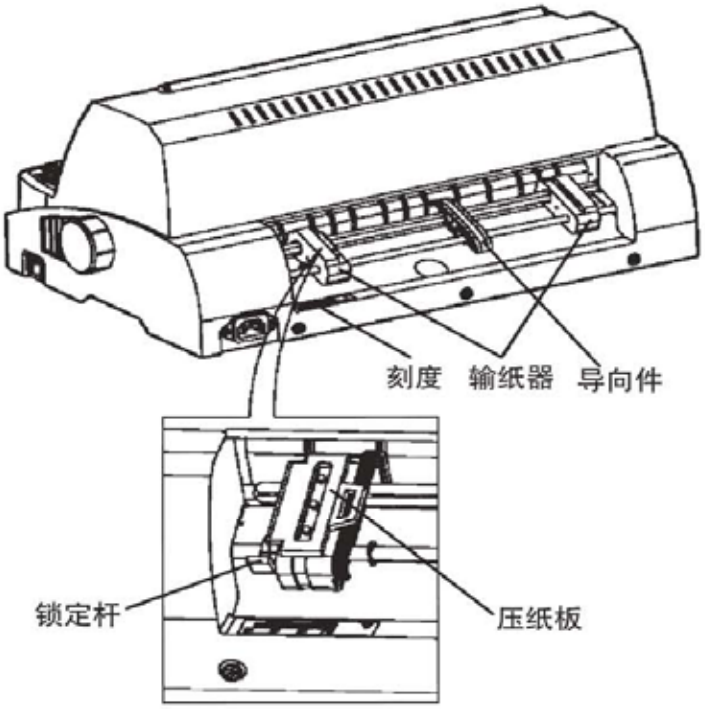
（1）将用于支撑单页纸的抽板推入打印机外壳。

（2）将单连页切换手柄推向连页纸标志一侧。

（3）按纸张厚度设定纸厚调节手柄。（详见 4.3 节）

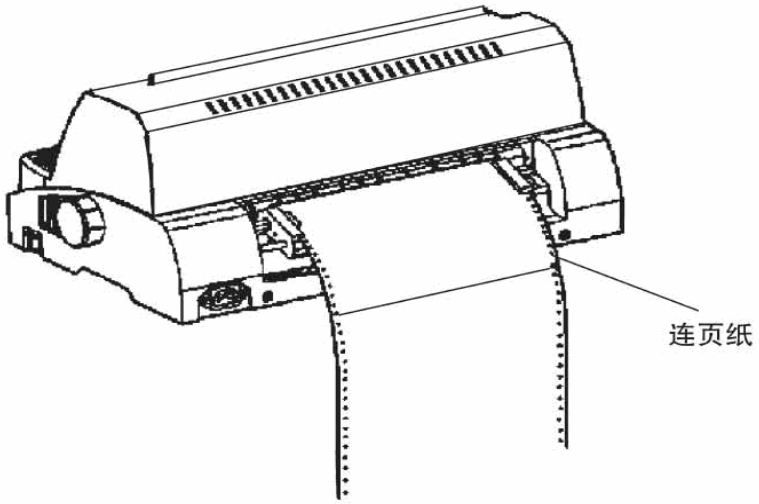


（4）把输纸器下部的锁定杆向打印机前方提起解除锁定的同时，移动输纸器到大约纸张宽度的位置上，并把导向件移动到中间位置。



注意：外壳上的刻度可作为纸张定位时的参考。

（5）打开输纸器的压纸板，把连页纸放入。定位后关上左右压纸板。先压下左侧输纸器的锁定杆锁定左侧，然后移动右侧输纸器至能把纸张轻轻拉平的位置上锁定。（请防止纸张松弛，或过于拉紧而引起纸孔的变形）



（6）按下［装纸/卸纸］键，纸张将自动送到打印位置。

注意：吸入打印纸后，可用打印辊手柄来对准打印位置，
但有时会造成换行故障或打印纸堵塞现象。

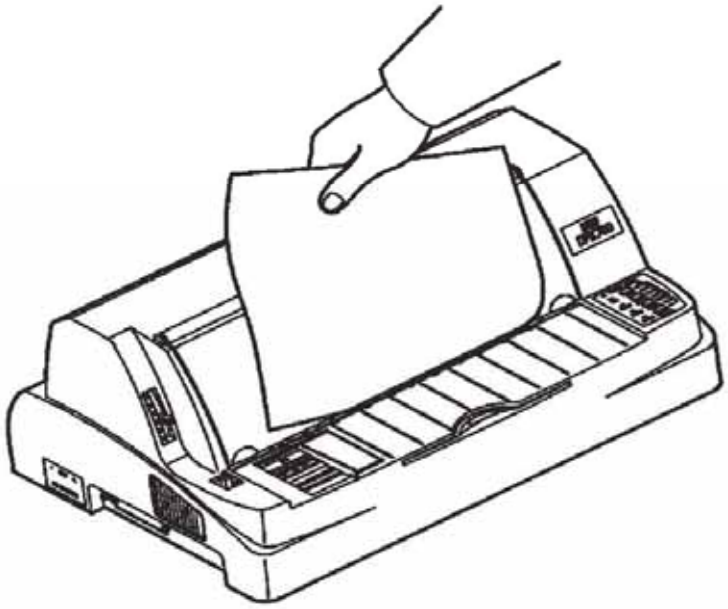
4.2.2 连页纸的撕纸功能

系统提供了 2 种撕纸方式：自动撕纸和手动撕纸。

（参见 5.7.4.4 节）

- 自动撕纸方式时，在打印结束后打印机自动将连页纸送到撕纸位置，用户这时可以向上将连页纸沿着观察窗的下边缘撕去。然后按任意按键连页纸返回到首行位置。

- 手动撕纸方式时，在打印结束后，按［装纸/卸纸］按键打印机将连页纸送到撕纸位置，用户这时可以向上将连页纸沿着观察窗的下边缘撕去。然后按任意按键连页纸返回到首行位置。



4.3 纸厚调节手柄的设定

为达到好的打印效果，纸厚调节手柄应设定在与纸张厚度相对应的位置上。若纸厚调节手柄位置设定不当，容易产生以下现象：

- 打印不清楚或漏打。
- 色带盒内的色带脱落或松弛，损伤色带。
- 打印纸的左右端表面损伤。
- 打印纸弄脏。
- 打印错位。
- 打印头损毁。

下面给出设定标准：

纸张种类			纸厚调节手柄的位置					
			1	2	3	4	5	6
单页纸	40～90Kg 连量纸				○			
	90～135Kg 连量纸					○		
	官方明信片						○	
复写纸	34Kg 连量纸背面石墨纸	2 张		○				
		3 张		○				
		4 张			○			
	43Kg 连量纸背面石墨纸	2 张		○				
		3 张			○			
		4 张			○	○		
总厚度为 0.06～0.12mm 的纸			○					
总厚度为 0.13～0.21mm 的纸				○				
总厚度为 0.22～0.30mm 的纸					○			
总厚度为 0.31～0.39mm 的纸						○		
总厚度为 0.40～0.48mm 的纸							○	
总厚度为 0.49～0.57mm 的纸								○
更换色带盒时								○

注意：不适当的纸厚选择将造成打印头损毁！

4.4 打印中注意事项：

（1）打印过程中缺纸时，打印机停止打印，并出现［电源/缺纸］灯闪烁。请加入打印纸。

（2）连续打印时，若出现打印速度减慢，并不是故障现象。这是因为打印头过热，把打印一行时间延长到三行时间来完成，从而降低打印头的温度。

（3）打印错位、漏打、污染打印纸等现象，可能是错误设定纸厚调节手柄引起的，请检查纸厚调节手柄的设定是否正确。

（4）打印字迹淡薄时，请更换新色带。

（5）联机状态下，按下［换行/换页］键可在高速及正常打印方式间转换。

（6）5 列（1/10 时间距字符时）以下的连续打印或空格操作不要连续进行 5 分钟以上。

（7）不要连续进行 3 分钟以上的换行操作。

（8）打印过程中纸张堵塞时，应按下列顺序解除。

①迅速置于脱机状态，并停止打印机操作。

②关掉电源。

③旋转打印辊手柄，把堵塞的纸往回退一点。然后把上导纸板抬起，拿掉废纸。

（9）1 英寸以上的反向改行容易引起纸张堵塞，请勿使用。

（10）在连页纸的退纸操作进行二次情况下（一张纸的长度为11英寸时），注意退纸动作会容易引起纸张堵塞。

4.5 打印纸的规格

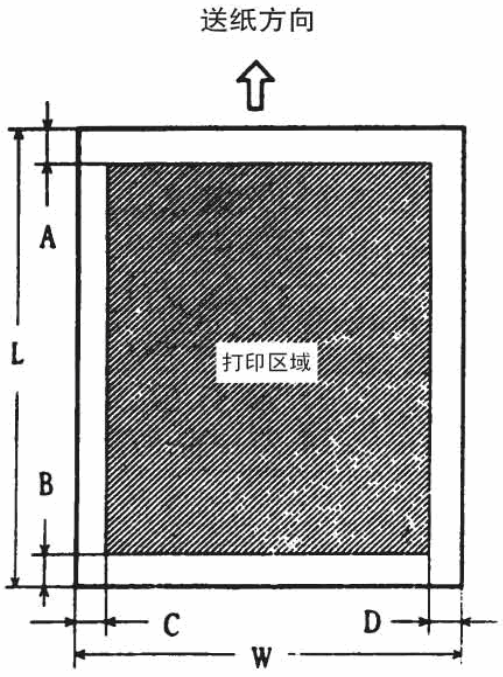
以下说明本设备中可以使用的纸张规格。使用本书指出的纸张规格以外的纸时，需要认真确认后才可使用。

4.5.1 手动操作中使用的纸张

手动操作中使用的纸张有单页纸、复写纸等。

A、单页纸

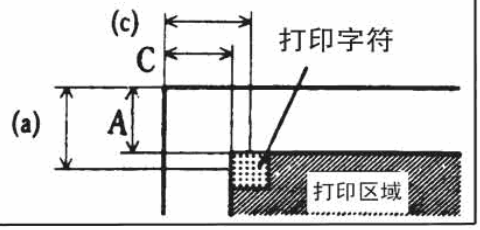
（1）纸张尺寸及打印区域



项　目	符号	DPK710
长度	L	70～364 毫米
宽度	W	75～266.7 毫米
上端空白	A (a)	4.73 毫米以上 (6.35 毫米以上)
下端空白	B (b)	4.73 毫米以上 (6.35 毫米以上)
左端空白	C (c)	3～38.5 毫米 (4.27～39.77 毫米以上)
右端空白	D (d)	*

A、B、C、D 表示纸张边到打印区域的距离。

(a)（b）（c）（d）表示纸张边到字符中心(ANK PICA 时）的距离。



＊：D 值依赖于纸张宽度和打印位数，但最小值取 5.08 毫米。

（2）纸张厚度

纸张种类	份数	厚度（Kg）
单页纸	1	45～160

注：1. 厚度是以 1000 张 788 毫米×1091 毫米的纸张重量计算。
2. 纸厚最少不得低于 0.07 毫米
3. 纸厚最多不得超过 0.57 毫米。

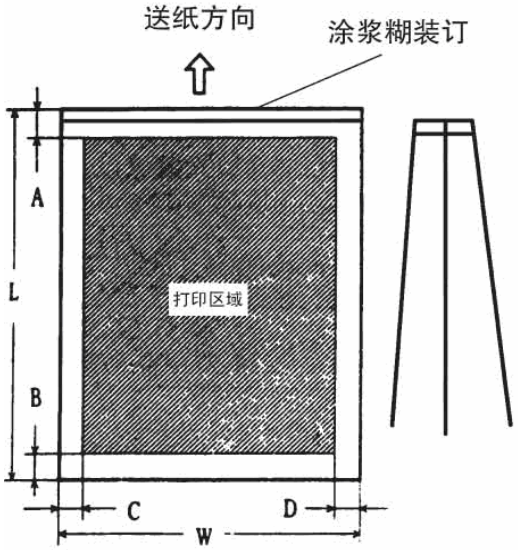
（3）纸张的形态

请不要使用有皱纹，变形的纸张。

注意：薄纸上高密度打印时，由于纸张卷曲而可能造成打印不规则的现象，请给予注意。

B、复写纸

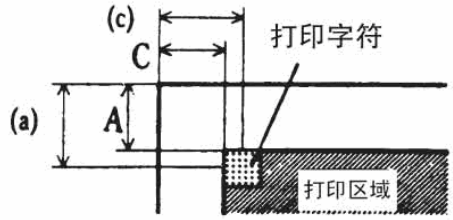
（1）纸张尺寸及打印区域



项　目	符号	DPK710
长度	L	70～364 毫米
宽度	W	75～266.7 毫米
上端空白	A (a)	4.73 毫米以上 (6.35 毫米以上)
下端空白	B (b)	4.73 毫米以上 (6.35 毫米以上)
左端空白	C (c)	3～38.5 毫米 (4.27～39.77 毫米以上)
右端空白	D (d)	*

A、B、C、D 表示纸张边到打印区域的距离。

(a)（b）（c）（d）表示纸张边到字符中心(ANK PICA 时）的距离。



＊：D 值依赖于纸张宽度和打印位数，但最小值取 5.08 毫米。

（2）复写份数

纸张种类	份数	厚度（Kg）	备　注
复写纸	2	34～55，（34～70）	括号内值为最底层副本的厚度。
	3	34～45，（34～70）	
	4	34，（34～70）	
	5	34，（34～70）	
	6	34，（34～70）	
	7	34，（34～70）	

＊份数包括首张在内。

＊纸张总厚度限制在 0.57 毫米以下。

注意：不适当的纸厚选择将造成打印头损毁！

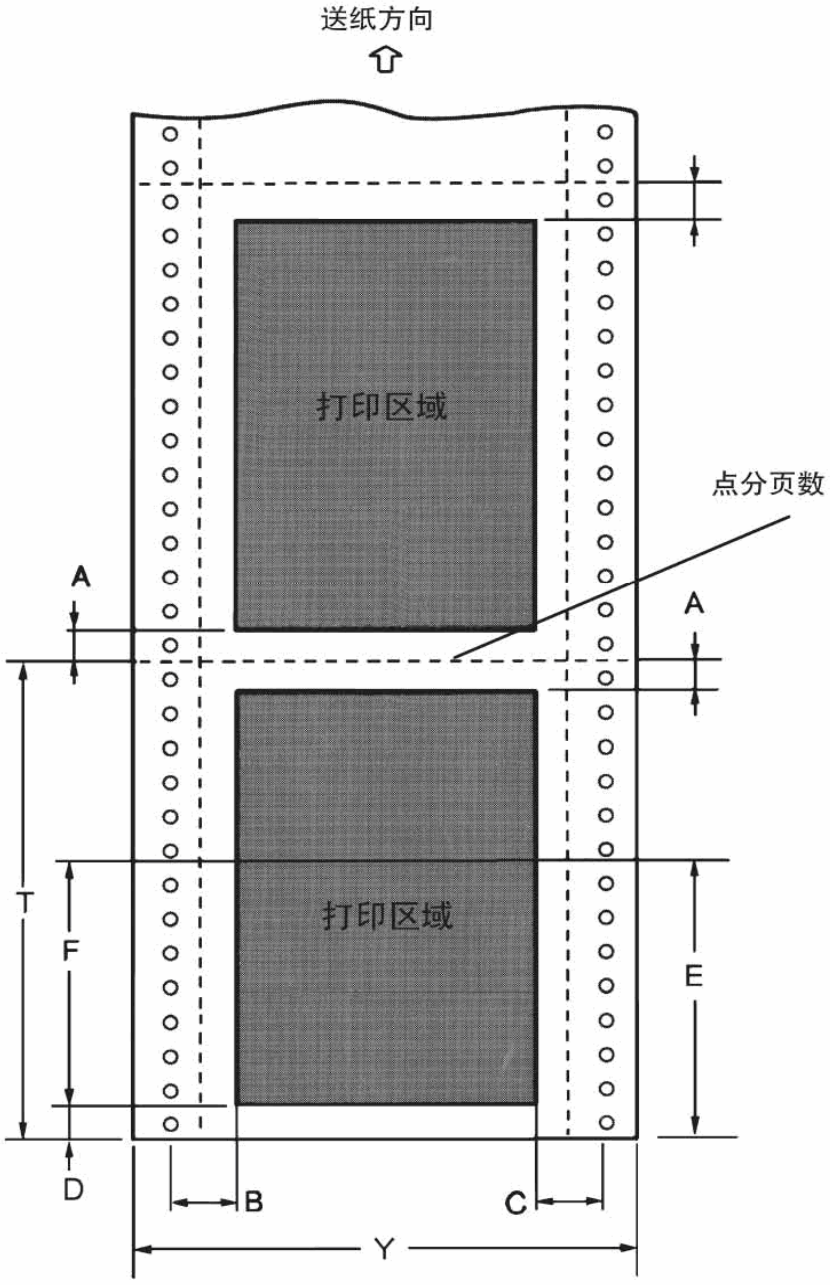
（3）纸张的形态

- 不要使用有皱纹，变形的纸
- 不要使用中石墨纸
- 使用涂浆糊装订的复写纸
- 不要使用涂浆糊部位发硬或起皱的纸

注意：薄纸上高密度打印时由于纸张卷曲而可能造成打印不规则的现象，请注意。

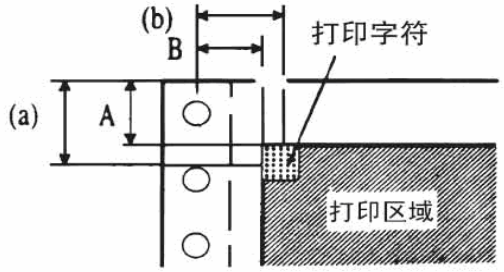
4.5.2 **连页纸**

（1）纸张尺寸及打印区域



项　　目	符号	DPK710
宽	Y	102～266.7 毫米
长	T	102 毫米以上
纵向留空	A (a)	4.73 毫米以上 (6.35 毫米以上)
横向留空	B (b)	5.08 毫米以上 (6.35 毫米以上)
最后打印	C (c)	取决于纸的宽度和打印位数， 但最小值为 5.08 毫米
最后留空	D (d)	约 4.73 毫米 (约 6.35 毫米)
——	E (e)	87.6 毫米以上 (89.22 毫米以上)

A、B、C、D、E 表示纸张边到打印区域的距离。
(a)（b)（c)（d)（e) 表示纸张边到字符中心（ANK PICA 时）的距离。



注意：• A 值可以从 4.73 毫米（6.35 毫米）开始打印，但是为了避免由于点分页线引起的换行失效，故应从折迭线前后留出 16.93 毫米（18.55 毫米）空白。
• F 区域内可以打印，但容易引起换行失效现象。
• 最后一页的打印区域比其他页的打印区域变窄（D 值）。请注意。

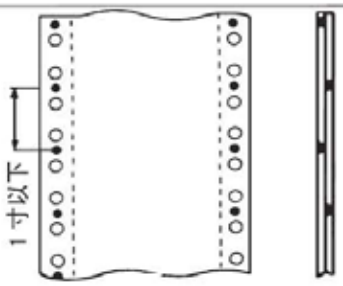
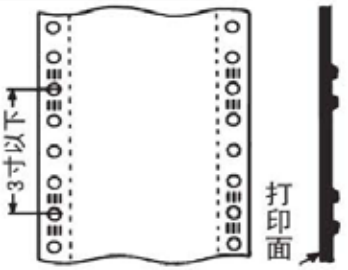
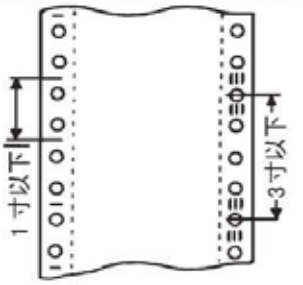
(2) 复写份数

纸张种类	份数	厚　　度	备　　注
单页纸	1	40，45，55，70Kg 连量	（　）是只对最下面一张纸中石墨纸包括石墨纸3张
无石墨纸	2	34，43，55，(70) Kg 连量	
	3	34，43，(55)，(70) Kg 连量	
背面石墨纸	2	34，45，55，(70) Kg 连量	
	3	34，45，(55)，(70) Kg 连量	

* 份数中包含首张原稿纸。
* 纸张总厚度限制在 0.57 毫米以下。

注意：不适当的纸厚选择将造成打印头损毁！

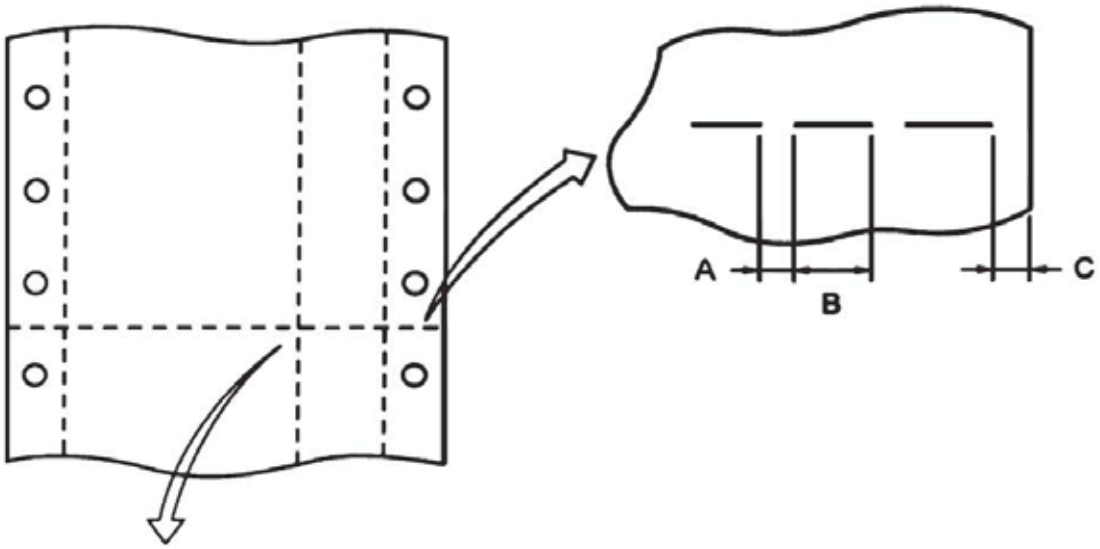
（3）装订方法
从下表中选择连页纸的装订方法。

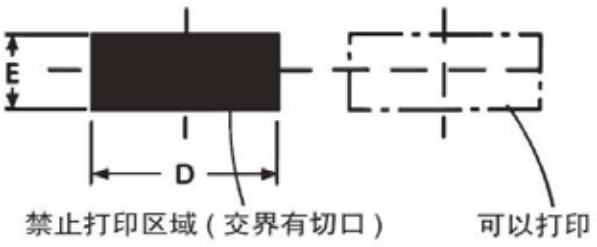
装订方法	外　　观	份　数	备　　注
黑边涂浆糊		2，3	不失去纸的柔软性 不易出现层次 涂浆糊要交错的涂
订纸器		2，3	份数越多越容易出现层次。 从打印面上装订，避免打印面上出现碎纸片
点涂浆糊和订纸器		2，3	

（4）点分页线的加入法

加入点分页线的方法不好时，会引起不良的影响。尤其是单份纸上加入点分页线的力量过大时，易从点分页处造成破裂，容易引起纸张堵塞。

单份纸的点分页线中，切口与非切口之比为 3：1。但是对横向点分页线两端的 C 部，按下表尺寸来做。





符号	项　　目	长　度
A	非切口	1 毫米
B	切口	3 毫米
C	端边非切口	1 毫米以上
D	打印禁止区域	56 毫米以上
E	打印禁止长度	6 毫米以上

对复写纸也需要同样的注意，并予先确认后再使用。

注意：在上述禁止打印区域中，也不要移动在不打印状态中的打印头。

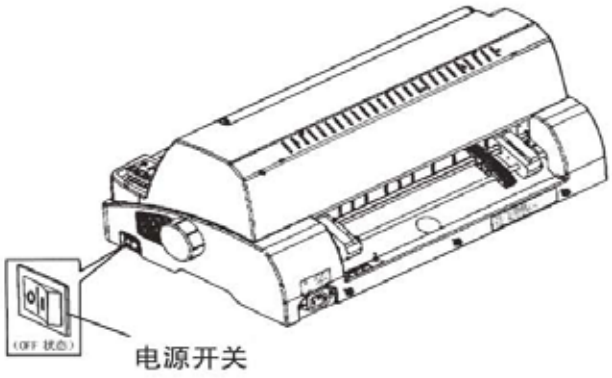
（5）纸张的形态

- 使用没有皱折，没有变形的纸。
- 使用已折叠的纸时展平折叠部分后凸起部分应满足下图的要求。

第五章　打印机的使用方法

5.1　打开/关闭电源

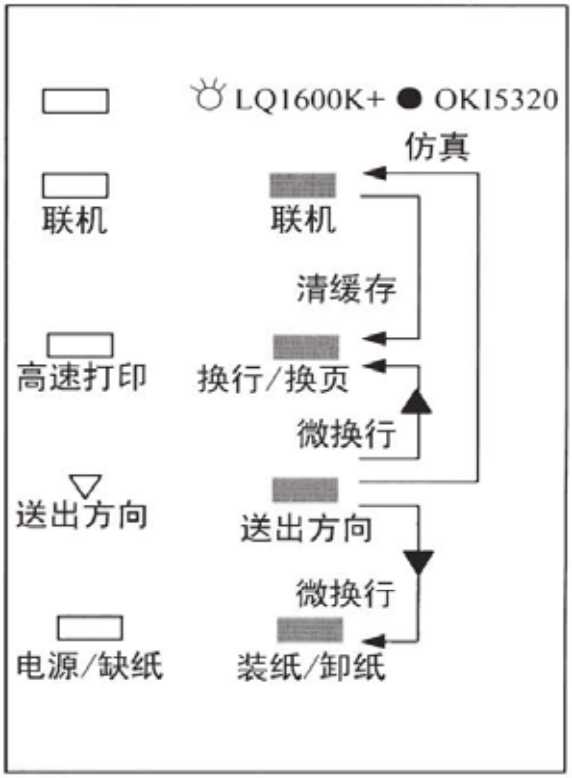
将打印机电源开关打开 I 状态，即为打开电源开关。



将打印机电源开头打到 O 状态，即为关闭电源开关。

5.2 操作面板说明

打印机操作面板是反映打印机工作状况的信息窗口，也是进行打印机设置、调整及相关操作的重要工具。



在该面板上共有五个状态指示灯和四个控制按键，它们有着不同的使用方法和含义。

5.3 操作面板指示灯的作用

打印机操作面板共有五个状态指示灯，含义分别表示如下：

指示灯	状态	功能说明
仿真	绿	处于 LQ1600K＋仿真方式
	灭	处于 OKI5320 仿真方式
联机	绿	打印机处于联机等待状态
高速打印	绿	处于高速打印状态
送出方向	绿	单页纸退出时，按亮灯箭头所指方向退纸
	闪烁	打印机处于待取纸状态，提示用户取纸
	灭	单页纸、连页纸均按箭头所指相反方向退纸
电源/缺纸	红	电源开关为 ON 状态，电源已接通
	闪烁	表示打印机缺纸，或纸张没有安装到位
	灭	电源开关为 OFF 状态，或电源未接通

5.4 操作面板按键的一般用法

打印机操作面板上的四个控制按键，通过单独使用或组合使用将执行不同的动作，其动作含义分别表示如下：

按键名称	状态	功能说明
【联机】	脱机	向联机状态转换
	联机	向脱机状态转换
【换行/换页】	脱机	有纸时，按一次换一行，持续按住超过5次换行动作后，将执行换页动作
	联机	进行高速打印和标准打印的相互转换
【送出方向】	脱机	无效
	联机	改变退纸方向，送纸方向指示灯随之变化
【装纸/卸纸】	脱机	1. 缺纸状况下，按下此键，把纸张送到打印起始位置，准备打印 2. 有纸状况下，按下此键，把纸张从打印机中退出来 3. 退出长度：单页为17英寸，连页为11英寸，打印纸超出该长度时，退纸动作停止
	联机	单页打印方式，不起作用
		连页打印方式，按一次纸张送到撕纸位置，再按一次时将回到原来位置
【联机】＋【换行/换页】	脱机	清除打印机缓存内的所有数据
	联机	同联机键的功能
【送出方向】＋【联机】	脱机	进入仿真选择的快速切换（参见5.6）
	联机	同送出方向键的功能
【送出方向】＋【换行/换页】	脱机	纸张按▲进行正向1/180英寸的微换行动作
	联机	同送出方向键的功能
【送出方向】＋【装纸/卸纸】	脱机	纸张按▼进行反向1/180英寸的微换行动作
	联机	同送出方向键的功能

5.5 操作面板按键的特殊用法

打印机操作面板上的四个控制按键，通过与电源开关的同时使用，将执行一些与打印机调试有关的动作（注意：以下描述内容是指按住指定按键的同时打开电源开关，保持到打印机发出“嘟”声后方可松开按键时实现的）。

按键名称	状态	功能说明
【装纸/卸纸】	关机	进入打印机的设置方式（参见 5.7）
【换行/换页】	关机	打印机的自检打印（参见 5.9）
【联机】＋ 【换行/换页】	脱机	打印首行的调整（参见 5.11）
【换行/换页】＋ 【送出方向】	关机	向打印机发送的数据，将以十六进制代码的形式打印，通常用于程序调试（参见 5.10）
【装纸/卸纸】＋ 【换行/换页】	关机	打印竖线正逆调整（参见 5.12）
【换行/换页】＋ 【送出方向】＋ 【装纸/卸纸】	关机	初始化：将打印机内部的各项参数恢复到出厂时缺省值（参见 5.8）

5.6 仿真切换

DPK710 打印机可以在三种打印方式下工作：LQ1600K＋、OKI5320、税票仿真。

出厂设置为：LQ1600K＋打印方式。用户根据自己的需要，可以进行仿真的切换，切换方式有二种：面板切换、设置菜单切换。

5.6.1 面板快速切换仿真

1. 确认打印机为脱机状态（如果打印机为联机状态，按【联机】键使打印机处于脱机状态）；
2. 同时按下【联机】＋【送出方向】键，打印机蜂鸣器响一声后，进行仿真切换，同时保存所切换后的仿真并回到正常状态。

以上打印方式的切换，其相关参数均以打印机设置内容的参数为准（参见5.7）。

注：以上打印方式的切换，只可以在 LQ1600K＋和 OKI5320 仿真之间进行切换；与税票仿真之间的切换请在打印机的设置菜单中进行。

5.6.2 设置菜单中的切换仿真

1. 进入设置模式。（请参见 5.7.1）

2. 打印机进入设置模式后会打出下列《功能》主菜单：

保存退出	菜单	硬件	调整	配置	缺省值
清单	自检	十六进制	正逆调整		

3. 按【换行/换页】键将导纸板移到［菜单］功能下面。

4. 按【送出方向】或【装纸/卸纸】键确定所选功能。
打印机将打印如下菜单选项：

LQ+EML　　OKI5320　　SHUI　　〈仿　真〉

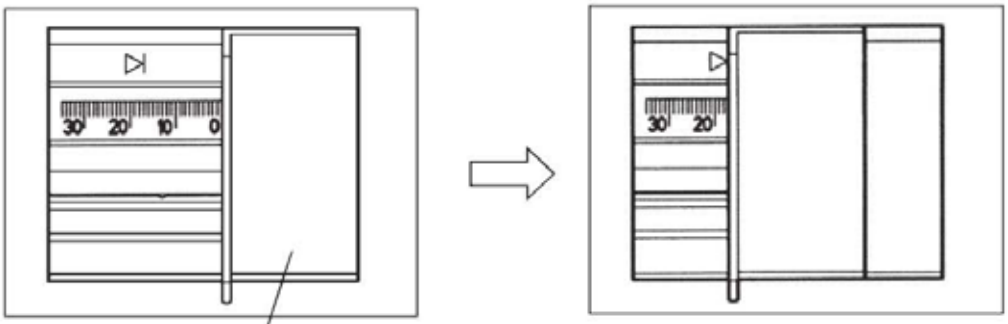
5. 按【换行/换页】键将导纸板移到〈SHUI〉功能下面。

6. 按【送出方向】或【装纸/卸纸】键确定所选功能。
选定后示意图如下：

LQ+EML　　OKI5320　　SHUI　　〈仿　真〉

7. 按【联机】键返回《功能》菜单保存并退出设置菜单。

8. 同时将可动导板架移动到下图所示位置。



可动导纸板

此时，当前仿真为税票仿真，仿真灯点亮。
要切换到其它仿真，可以仿此进行。

5.7 打印机的设置

5.7.1 进入设置模式

在进入设置模式之前，请先将单页纸/连页纸装入打印机。完成所有的设置模式选择，可能要用去几页打印纸。

请按下述步骤进入设置模式：

1. 确认打印纸已装入打印机。

2. 打印机断电状态下，按住【装纸/卸纸】键的同时，打开电源开关，直到打印机发出蜂鸣声松开按键。如果您没有听见蜂鸣声，说明您没有进入设置方式。请关机后再试一次。

3. 打印机进入脱机设置模式后会打印出下述信息。
   打印初稿：包括表头、帮助菜单和《功能》主菜单。表头会告诉您打印机已脱机并处于设置模式。帮助菜单向您提供一个如何使用设置模式的简单概述。《功能》主菜单列出设置模式中您可以设置的项目类别。

5.7.2 设置模式概述

打印机进入设置模式后会打出下列《功能》主菜单：

保存退出	菜单	硬件	调整	配置	缺省值
清单	自检	十六进制	正逆调整		

各项功能用途概述如下：

设置模式功能

功　　能	用　　途
保存退出	退出设置模式并保存在其中所作的修改
菜单	通过打印机控制面板向菜单指定打印特性
硬件	修改打印机硬件选项
调整	修改打印机位置调整选项
配置	修改配置选项
缺省值	恢复菜单中的出厂缺省值
清单	打印所有选项清单
自检	运行自检打印
十六进制	打印十六进制代码表
正逆调整	检查和校准垂直打印准直度

要从《功能》主菜单中选择一项功能：

1. 反复按【换行/换页】键将导纸板移到需要的功能下面。

2. 按【送出方向】或【装纸/卸纸】键选定功能。如果该功能包含项目和选项，打印机将打印出第一项目及其选项。
   设置过程中，【送出方向】键将从最后项向前依次设置，【装纸/卸纸】键将从首项向后设置。
   [菜单]，[硬件]，[调整]，[配置] 功能都包含具有选项的项目。其他功能既不包含项目，也不具有选项。

3. 在菜单设置过程中，用户可以随时退出设置。方法是按【联机】键返回到主设置菜单：

保存退出	菜单	硬件	调整	配置	缺省值
清单	自检	十六进制	正逆调整		

5.7.3 打印机的菜单设置要点

1. 只要进入设置模式，打印机会在页面顶端打印一个简短的帮助菜单。如果您选择了［自检］，［十六进制］或者［正逆调整］功能，打印机也会打印帮助菜单。在设置模式中帮助菜单是很好的参考。

2. 打印各功能项目及其选项时，每次只能打印一个项目。但您可以在项目表中来回移动。要打印下一个项目，请按【装纸/卸纸】键；要打印上一个项目，则按【送出方向】键。

3. 当您处于《功能》主菜单中，或选定一个包含项目和可选项的功能时，请按【联机】键以再次打印《功能》主菜单。

4. 选项前 2 个字符下的短划线表示它是当前缺省设定。要改变这个缺省值，请选择新选项，并保存设定值。

5. 要退出设置模式并永久保存您所作的修改，请选择［保存退出］功能。在设置模式中修改的任何值作为打印机新的上电缺省值被保存。这些设定将一直有效直至下一次被改变。

注意：
不保留修改并退出设置模式的唯一方法是关闭打印机电源。
当您再次打开打印机时，起作用的仍是原先的缺省值设定。

5.7.4 菜单项目

5.7.4.1 [菜单] 项目与选项

[菜单] 项目和选项

(1) LQ+EML 仿真

注意：带下划线的选项是出厂初始值

[菜单] 项目	选　　项	内容说明
〈仿真〉		选择仿真。它必须与你的软件选取的仿真相同。
	IBM2390	IBM2390 仿真
	LQ+EML	Epson LQ1600K 仿真，LQ1600K 增强。
	OKI5320	OKI5320；OKI5320SC 仿真。
	SHUI	税票仿真。
〈命令处理〉		选择部分在 LQ1600K，AR3240，DPK3600 同时存在的命令之兼容性。
	LQ+EML	命令兼容 Epson 仿真。
	AR3240	命令兼容 STAR AR3240 仿真。
	DPK3600	命令兼容富士通 DPK3600E 仿真。
〈中西文选择〉	中文	设置中文模式，可接受中文代码。
	英文	设置英文模式，中文代码将被视为英文代码。
〈西文字体〉		以下各种英文字符，其字间距设定列于括号内。当改变字形时，必须确定亦已按照需要更改字间距。
	COUR 10	Courier（10cpi）
	PRSTG 12	Prestige Elite（12cpi）
	COMPRSD	压缩字体（15，17 和 18cpi）
	BOLDFCE	粗体，成比例的
	PICA 10	Pica（10cpi）
	CORRESP	书信（10cpi）
	OCR－B	OCR－B（10cpi）
	DOWNLD#	在打印机的下装 ROM 的字体 0 或字体 1

［菜单］项目和选项（续）

注意：带下划线的选项是出厂初始值

［菜单］项目	选　　项	内容说明
〈西文质量〉	LETTER REPORT DRAFT	选择符合您经常需要的英数字体的打印质量。 信函印字质量 高速印字质量 草稿体印字质量
〈中文质量〉	LETTER REPORT DRAFT	选择符合您经常需要的中文字体的打印质量。 信函印字质量 高速印字质量 汉字超高速
〈西文字间距〉	＃＃CPI PROP SP	2.5，3，5，6，10，12，15，17，18 或 20 cpi（水平每英寸字符数） 比例间隔（每一间隔为 1/12 英寸）
〈中文字间距〉	＃＃CPI	中文字体间距 5，6，6.6，7.5cpi
〈ASCII 选择〉	ANK 国标 CODE	选择以中文半角字体或英数字体形式打印的英数文字。
〈行间距〉	＃＃LPI	1，2，3，4，5，6，7 或 8lpi （垂直每英寸字符数）
〈字符横向放大〉	正常 2 倍 3 倍	如有需要时，也可在选取了 2 倍或 3 倍时，改变字间距。 标准字符宽度 双倍字符宽度 三倍字符宽度

［菜单］项目和选项（续）

注意：带下划线的选项是出厂初始值

［菜单］项目	选　　项	内容说明
〈字符纵向放大〉	<u>正常</u> 2倍 3倍	如有需要时，也可在选取了2倍或3倍时，改变行间距。 标准字符高度 双倍字符高度 三倍字符高度
〈字符属性〉	<u>标准</u> 斜体 压缩 阴影 粗体	选择一属性以加强你的文卷。在同一时间也许只可选择一种属性。 标准字符（没有修饰） 斜体打印 压缩打印 重复打印，但会出现轻微水平偏移 于相同位置重复打印
〈页长〉	##IN	以英寸指定纸长。 4.0，4.5，5.0，…<u>11.0</u>，11.5，…22.0英寸。
〈页首空〉	##LINE	指定顶边所留的行数。最终所留的空位会等于〈页首空〉的设定减一行。 <u>1</u>，2，3，4，5，6，7，8，9或10行。
〈语言〉	USA UK GERMAN SWEDISH ITALIAN DANISHI SPANSHI SPANSHII JAPAN NORWEGN	选择语言。 美式英语（与页代码437相同） 英式英语 德语 瑞典语 意大利语 丹麦语I 西班牙语I 西班牙语II 日本语 挪威语

［菜单］项目和选项（续）

注意：带下划线的选项是出厂初始值

［菜单］项目	选　　项	内容说明
〈语言〉（续）		选择语言。
	LATINA	拉丁美洲语
	FRENCH	法语 I
	PAGE437	页代码 437
	PAGE850	页代码 850
	PAGE860	页代码 860
	PAGE863	页代码 863
	PAGE865	页代码 865
	ECMA94	ECMA94
	DANISH2	丹麦语 II
	ISO8859	ISO8859－I
	PG852	页代码 862
	PG852－T	页代码 862 两次扫描
	PG855	页代码 855
	PG866	页代码 866
	HUNGARY	匈牙利语
	HUNG－T	匈牙利语两次扫描
	SLOV	斯洛文尼亚语
	SLOV－T	斯洛文尼亚语两次扫描
	POLISH	波兰语
	POLISH－T	波兰语两次扫描
	MAZOWIA	Mazowian
	MAZOW－T	Mazowian 两次扫描
	LATIN7	拉丁语 7
	LATIN2	拉丁语 2
	KAMENIC	Kamenicky
	KAMNE－T	Kamenicky 两次扫描
	TURKY	土耳其语
	TURKY－T	土耳其语两次扫描
	CYRILIC	西里尔语
	IBM 437	IBM 437
	IBM 851	IBM 851

［菜单］项目和选项（续）

注意：带下划线的选项是出厂初始值

［菜单］项目	选　　项	内容说明
〈语言〉（续）		选择语言。
	ELOT 928	ELOT 928
	PG—DHN	代码页 DHN
	LATIN—P	拉丁波兰语
	ISO—LTN	ISO 拉丁语
	LITHUAI	立陶宛语 1
	LITHUA2	立陶宛语 2
	MIK	
	MACEDOW	Macadonian
〈字符集〉	斜体	指定斜体字符集
	图形	指定图形字符集（划线）
〈货币符号〉	¥	在中文模式下，0x24 代码将以“¥”符号打印。
	$	在中文模式下，0x24 代码将以“$”符号打印。
〈折页线跳跃〉		此项目对于连续格式纸而言，用作指明是否在折页区跳过一英寸。如不是使用软件来指定底边，请使用较厚的多份格式纸时选择跳跃。
	跳跃	会在折页区跳过一寸。
	不跳跃	折页区不会给跳过。打印机会继续在页底打印。
〈回车方式〉	只回车	回车时将不会换行。
	回车换行	每次回车都会换行。
〈表格线连接〉	禁止	不进行线连接。
	允许	进行线连接。（下划线连接着打印）

［菜单］项目和选项（续）

注意：带下划线的选项是出厂初始值

［菜单］项目	选　　项	内容说明
〈线连接方式〉		线连接方式的选择。
	纵横向	纵横方向的线连接。
	横向	横方向的线连接。
	纵向	纵方向的线连接。
〈自动压缩〉	禁止	不进行压缩
	向下最小	向下取最大压缩比
	逐行计算	每行计算压缩比
	1/2	压缩时固定1/2压缩比
	2/3	压缩时固定2/3压缩比
	3/4	压缩时固定3/4压缩比
	4/5	压缩时固定4/5压缩比
〈压缩左界〉	0 inch	压缩时左界为 0 inch
	0.1 inch	压缩时左界为0.1inch
	0.2 inch	压缩时左界为0.2inch
	0.3 inch	压缩时左界为0.3inch
	0.4 inch	压缩时左界为0.4inch
	0.5 inch	压缩时左界为0.5inch
	0.6 inch	压缩时左界为0.6inch
〈越界自动换行〉	自动换行	行结束回接。导致回车和换行。
	重复打印	字符在行结束的位置重复打印。
〈＝结束＝〉		指示菜单项目结束。 按【送出方向】打印〈越界自动换行〉； 按【装纸/卸纸】打印〈仿真〉； 按【联机】重新打印《功能》主菜单。

（2）OKI5320 仿真（IBM2390菜单项与之相同）

［菜单］项目和选项（续）

注意：带下划线的选项是出厂初始值

［菜单］项目	选　　项	内容说明
〈仿真〉		选择仿真。它必须与你的软件选取的仿真相同。
	IBM2390	IBM2390 仿真
	LQ+EML	Epson LQ1600K 仿真增强
	OKI5320	OKI5320；OKI5320SC 仿真
	SHUI	税票仿真
〈中文质量〉	LETTER	信函印字质量
	REPORT	高速印字质量
	DRAFT	汉字超高速
〈中西方选择〉	中文	设置中文模式，可接受中文代码。
	西文	设置英文模式，中文代码将被视为英文代码。
〈页长〉	＃＃IN	以英寸指定纸长。 4.0，4.5，5.0，…11.0，11.5，…22.0英寸。
〈零字模选择〉		零字模选择
	0	没有斜杠的零文字
	Ø	带斜杠的零文字
〈自动压缩〉 〈自动压缩左界〉		具体选项见LQ仿真下内容
〈回车方式〉	只回车	回车时将不会换行。
	回车换行	每次回车都会换行。
〈换行方式〉	只换行	换行时将不会回车
	换行回车	每次换行都会回车
〈＝结束＝〉		指示菜单项目结束。 按【送出方向】打印〈换行方式〉； 按【装纸/卸纸】打印〈仿真〉； 按【联机】重新打印《功能》主菜单。

5.7.4.2［硬件项目与选项］

［硬件］项目和选项

注意：带下划线的选项是出厂初始值

［硬件］项目	选　　项	内容说明
〈缺纸检测〉	仅连页纸 检测 忽略	规定打印纸用完时打印机如何反映。 打印机只对连页纸检测是否有纸。无纸时打印停止，缺纸灯点亮发红。 打印机对连页纸和单页纸都检测是否有纸。无纸时打印停止，缺纸指示灯点亮发红。 连页纸和单页纸无纸时打印机都忽略。打印继续进行直至打印完全部数据。缺纸灯警告不出现。
〈打印方向〉	双向 单向	双向打印。打印机一边打印一边搜索打印时间最短的下一打印方向。 单向打印。单向打印可用于当垂直准直度没有调节好时打印表格的垂直线。
〈蜂鸣器指定〉	开启 关闭	打开或关闭打印机状态蜂鸣器。 打开蜂鸣器（建议）。打印机会发出蜂鸣声以指示无纸或其他情况。 在任何情况下，打印机都不会发出蜂鸣声。
〈字长〉	8 位 7 位	决定所需字长，请参考您的计算机使用手册。打印位图时请选择 8 为字长。 8 位字长（为大多数计算机采用） 7 位字长（MSB＝0）

［硬件］项目和选项（续）

注意：带下划线的选项是出厂初始值

［硬件］项目	选　　项	内容说明		
〈缓存容量〉		指定输入数据和下载字库数据的缓冲内存。		
		打印缓冲区		下载缓冲区
	0　　字节	0　　字节		128K　　字节
	256　字节	256　字节		127.75K 字节
	2K　字节	2K　字节		126K　　字节
	8K　字节	8K　字节		120K　　字节
	24K　字节	24K　字节		104K　　字节
	32K　字节	32K　字节		96K　　字节
	96　　字节	96　　字节		32K　　字节
	128K字节	128K　字节		0K　　字节
〈PIN－18〉	N/V	不向并行接口电缆的 18 号引线输出＋5V 电压。		
	＋5C	向并行接口电缆的 18 号引线输出＋5V 电压。		
〈接口类型〉		选择计算机的接口类型。		
	并口	并行接口		
	串口	RS－232 串口		
	自动	接口自动选择模式。		
串口项目。如果您在〈接口类型〉项目中选择并口选项，下列〈数据格式〉至〈通讯方式〉将不打印。请确认在打印机上选择的选项与通过计算机操作系统选定的选项是一致的。				
〈数据格式〉		数据位	校验位	停止位
	8NONE1	8	无	1
	8NONE2	8	无	2
	8EVEN1	8	偶	1
	8ODD1	8	奇	1
	7EVEN1	7	偶	1
	7ODD1	7	奇	1
	7MARK1	7	标志	1
	7SPACE1	7	空	1

［硬件］项目和选项（续）

注意：带下划线的选项是出厂初始值

［硬件］项目	选　　项	内容说明
〈数据格式〉		数据位　校验位　停止位
	7EVEN2	7　偶　2
	7ODD2	7　奇　2
〈波特率〉	150 300 600 1200 2400 4800 9600 19200	波特率以 bps（位每秒）位单位。请选择与您的计算机或调整解调器相一致的波特率。
〈通讯协议〉		指出数据传送协议。
	XON/XOF	采用 DC1 和 DC3 码。
	DTR	采用数据终端准备信号。
	REV-CHL	采用反向信道信号。
〈DSR〉	无效	打印机忽略 DSR。
	有效	打印机检测 DSR。
〈通讯方式〉	全双工	数据在相对两个方向同时传送。
	半双工	数据在两个方向同时传送，但不是同时进行。
〈＝结束＝〉		指示菜单项目结束。 按【送出方向】打印〈通讯方式〉； 按【装纸/卸纸】打印〈缺纸检测〉； 按【联机】重新打印打印《功能》主菜单。

5.7.4.3［调整］项目与选项

［调整］项目和选项

注意：带下划线的选项是出厂初始值

［调整］项目	选　　项	内容说明
〈连页上端余白〉	2.92mm 4.23mm 6.35mm ： 23.3mm	设定连页纸的上边距。 如果上边界不由软件决定，建议使用缺省值。 如果上边界由软件决定，建议使用 6.35mm。
〈连页微调〉	0＊0.14 ： 19＊0.14	微调连页纸的上边距位置。 以 0.14mm 的增量增加上边距。
〈单页上端余白〉	2.92mm 4.23mm 6.35mm ： 23.3mm	设定单页纸的上边距。 如果上边界不由软件决定，建议使用缺省值。 如果上边界由软件决定，建议使用 6.35mm。
〈单页微调〉	0＊0.14 ： 19＊0.14	微调单页纸的上边距位置。 以 0.14mm 的增量增加上边距。
〈左界十位〉	0＊10mm 1＊10mm ： 9 ＊10mm	指定单页纸的左界十位。 设定单页纸的左边起始打印位置。

［调整］项目和选项（续）

注意：带下划线的选项是出厂初始值

［调整］项目	选　　项	内容说明
〈左界个位〉	0mm 1mm 2mm 3mm ： 9 mm	指定单页纸的左界个位。 设定单页纸的左边起始打印位置。
〈连页累积补偿〉	-22 * 0.07 ： 0 * 0.07 ： 22 * 0.07	连页纸进纸 10 英寸后，对行累积误差进行补偿。 以 0.07mm 的增量整体增减。
〈单页累积补偿〉	-22 * 0.07 ： 0 * 0.07 ： 22 * 0.07	单页纸进纸 10 英寸后，对行累积误差进行补偿。 以 0.07mm 的增量整体增减。
〈＝结束＝〉		指示菜单项目结束。 按【送出方向】打印〈单页累积补偿〉； 按【装纸/卸纸】打印〈连页上端余白〉； 按【联机】重新打印打印《功能》主菜单。

5.7.4.4［配置］项目与选项

［配置］项目和选项

注意：带下划线的选项是出厂初始值

［配置］项目	选　　项	内容说明
〈自动撕纸〉	手动	自动或手动撕纸。 自动撕纸无效，必须按【装纸/卸纸】键撕纸。
	自动	自动撕纸有效，但仅对连页纸有作用。
〈撕纸位置〉	VISIBLE	撕纸位置。 如果软件在数据打印完毕后将打印纸定位到下一个上边距上，请使用本选项。打印机在数据传送结束后不进纸即撕纸。
	ALWAYS	如果软件在数据打印完毕后停止进纸，请选择本选项。打印机在数据传送结束后先进纸再撕纸。
如果将〈自动撕纸〉设定为自动撕纸：自动，〈撕纸等待时间〉项目将被打印。		
〈撕纸等待时间〉	0，1，2 4，6秒	撕纸允许时间（剩余时间）。 剩余时间是从数据传送停止到打印机自动撕纸间的那段时间。打印机如果在剩余时间内再次接到数据，将不执行自动撕纸。
〈装纸方式〉	自动	单页纸自动进纸。 在装单页纸一定时间后自动进纸。
	手动	通过按【装纸/卸纸】键进单页纸。
如果将〈装纸方式〉设定为装纸方式：自动，〈装纸等待时间〉项目将被打印。		
〈装纸等待时间〉	0.5，1.0 1.5，2.0 2.5，0.0秒	自动进纸开始时间。 在装好单页纸后再等待这段时间才开始自动进纸。
〈自动联机〉	无效	装入打印纸后保持脱机状态。
	有效	装入打印纸后进入联机状态。

［配置］项目和选项（续）

注意：带下划线的选项是出厂初始值

［配置］项目	选　　项	内容说明
〈退纸方向〉	 回退 前进	退纸方向。 手前退纸。 向前退纸。
〈拷贝能力〉	 高拷贝 标准 低拷贝	拷贝能力。 高拷贝能力。 标准拷贝能力。 低拷贝能力。
〈锁定功能〉	禁止 允许	不实现设定值锁定功能。 实现设定值锁定功能。脱机设置开关无效。
〈字符双重打印〉	 禁止 允许	双重打印：于相同位置打印 2 遍。 不实现字符数据的双重打印。 实现字符数据的双重打印。
〈图像双重打印〉	禁止 允许	不实现图像数据的双重打印。 实现图像数据的双重打印。
〈＝结束＝〉		指示菜单项目结束。 按【送出方向】打印〈图像双重打印〉； 按【装纸/卸纸】打印〈自动撕纸〉； 按【联机】重新打印打印《功能》主菜单。

5.8 恢复缺省值

5.8.1 恢复上电缺省值

上电缺省值是保存在打印机固定存储器中的设定值。您一旦打开打印机电源，它们就起作用。恢复上电缺省值最简单的办法是关闭打印机电源，然后再打开。如果您在设置模式中作了修改又不想保留，这个方法十分有效。

5.8.2 恢复出厂缺省值

出厂缺省值是出厂时预设的设定值。要恢复所有功能的出厂缺省值，请按下列步骤操作。

1. 关闭打印机。
2. 同时按住【换行/换页】、【送出方向】、【装纸/卸纸】，打开打印机电源。一直按住这 3 个键，直至打印机发出蜂鸣声。
   出厂缺省值恢复。

5.8.3 恢复［菜单］中的出厂缺省值

只恢复［菜单］中的出厂缺省值，不恢复打印机硬件打印位置调整和配置选项的缺省值。请如下操作：

1. 进入设置模式。
   按住【装纸/卸纸】键的同时打开打印机电源，直至打印机发出蜂鸣声。等打印完毕后，检查下述的菜单是否已经打印出来：

保存退出	菜单	硬件	调整	配置	缺省值
清单	自检	十六进制	正逆调整		

2. 选择［缺省值］功能。
   反复按【换行/换页】键将导纸板停在［缺省值］上。再按【装纸/卸纸】键，打印机再次打印《功能》，［菜单］中的缺省值恢复。

3. 退出设置模式并保存。
   要退出设置模式并保存新的缺省值，请确认导纸板停在［保存退出］上，按【送出方向】键或者【装纸/卸纸】键。

5.9 打印自检

自检打印是针对打印机本身进行检测的软件，在完成打印各项功能测试的同时，还将打印出打印机的软件版本号其常驻仿真模式以及当前选定字符集中的所有字符。

步骤：

1. 根据所选的纸张类型，正确地装上单页或连页打印纸。
2. 打印《功能》菜单。
   页面上最后打印出来的必须是《功能》。如果没有打印出来，请按【联机】键打印出来。

保存退出	菜单	硬件	调整	配置	缺省值
清单	自检	十六进制	正逆调整		

3. 选择［自检］功能。
   反复按【换行/换页】键将导纸板停在［自检］上，再按【送出方向】或【装纸/卸纸】键。打印机开始打印。
4. 自检打印过程中，可以按【装纸/卸纸】键使打印机暂停打印，再按一次继续打印。
5. 退出［自检］功能。
   以下两种方法之一退出［自检］功能：
   （1）要退出［自检］功能但同时保留在设置模式中，请按【送出方向】键。打印机再次打印《功能》菜单。
   （2）要退出［自检］功能，回到联机状态，请按【联机】键。

开始自检的另一种方法是先装上打印纸，关闭打印机，按住【换行/换页】键的同时，再打开打印机电源，直到听到蜂鸣声后松开按键。

5.10 打印十六进制代码表

［十六进制］功能以十六进制字符和缩写控制代码打印数据和命令。如果您想检查计算机向打印机发送的命令是否正确，以及打印机是否正确执行命令，［十六进制］功能十分有用。

步骤：

1. 根据所选的纸张类型，正确地装上单页或连页打印纸。
2. 进入设置模式。
   关闭打印机，按住【装纸/卸纸】键的同时，打开打印机电源，直至发出蜂鸣声。等打印机打印完毕后，检查下述《功能》菜单是否已经打印出来：

保存退出	菜单	硬件	调整	配置	缺省值
清单	自检	十六进制	正逆调整		

3. 选择［十六进制］功能。
   反复按【换行/换页】键将导纸板停在［十六进制］上，再按【送出方向】或【装纸/卸纸】键。打印机开始打印。

4. 打印十六进制代码
   向打印机发送文档或程序，打印机进入联机状态并打印十六进制代码表。打印过程中，可以按【装纸/卸纸】键使打印机暂停打印，再按一次继续打印。

5. 退出［十六进制］功能

以下两种方法之一退出［十六进制］功能：

（1）要退出［十六进制］功能但同时保留在设置模式中，请按【送出方向】键。打印机再次打印《功能》菜单。

（2）要退出［十六进制］功能，回到联机状态，请按【联机】键。

开始十六进制代码表的另一种方法是先关闭打印机，按住【换行/换页】和【送出方向】键的同时，再打开打印机电源，直到听到蜂鸣声后松开按键。

5.11 打印首行的调整

1. 根据所选的纸张类型，正确地装上单页或连页打印纸。
   打开电源开关，按【联机】键，使打印机为脱机状态。
2. 同时按下【联机】和【装纸/卸纸】键，即进入纸张首行吸入量的调整。
3. 按【换行/换页】键一次，前进一个微步单位，（正向换行）。
4. 按【送出方向】键一次，后退一个微步单位，（反向换行）。

注意：一个微步单位是 0.14mm，打印机发出“嘟”声后，表示已经调整到最大允许范围，不能继续调整。

5. 按【联机】键，结束调整并保存修正后的首行。

开始首行调整的另一种方法是先关闭打印机，按住【联机】和【装纸/卸纸】键的同时，再打开打印机电源，直到听到蜂鸣声后松开按键。

5.12 打印竖线正逆调整

1. 根据所选的纸张类型，正确地装上单页或连页打印纸。
2. 进入设置模式。
   关闭打印机，按住【装纸/卸纸】键的同时，打开打印机电源，直至发出蜂鸣声。等打印机打印完毕后，检查下述《功能》菜单是否已经打印出来：

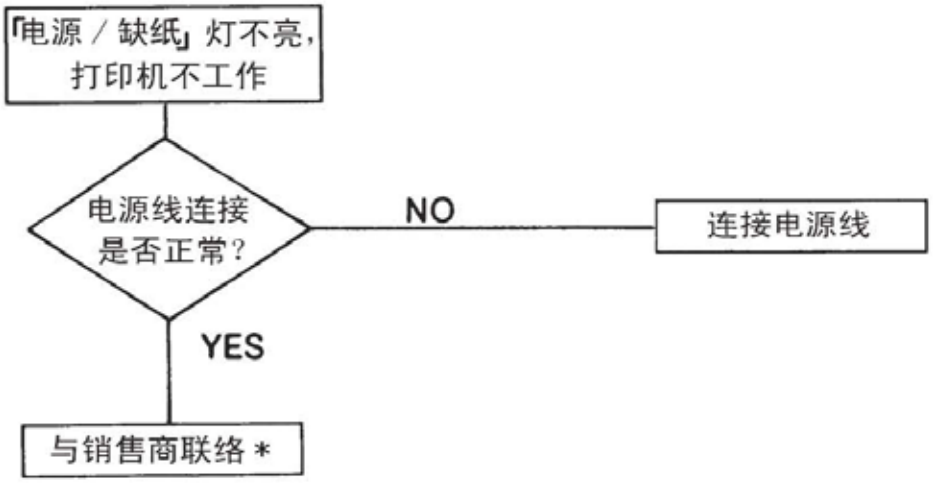
保存退出	菜单	硬件	调整	配置	缺省值
清单	自检	十六进制	正逆调整		

3. 选择［正逆调整］功能。
   反复按【换行/换页】键将导纸板停在［正逆调整］上，再按【送出方向】或【装纸/卸纸】键。打印机开始打印。
4. 按一下【换行/换页】键，打印头向左修正 0.03mm。
5. 按一下【送出方向】键，打印头向右修正 0.03mm。
6. 在打印过程中，按【装纸/卸纸】键，则进行标准打印、高速打印和草稿打印的循环切换。
7. 按【联机】键，结束调整并保存修正。

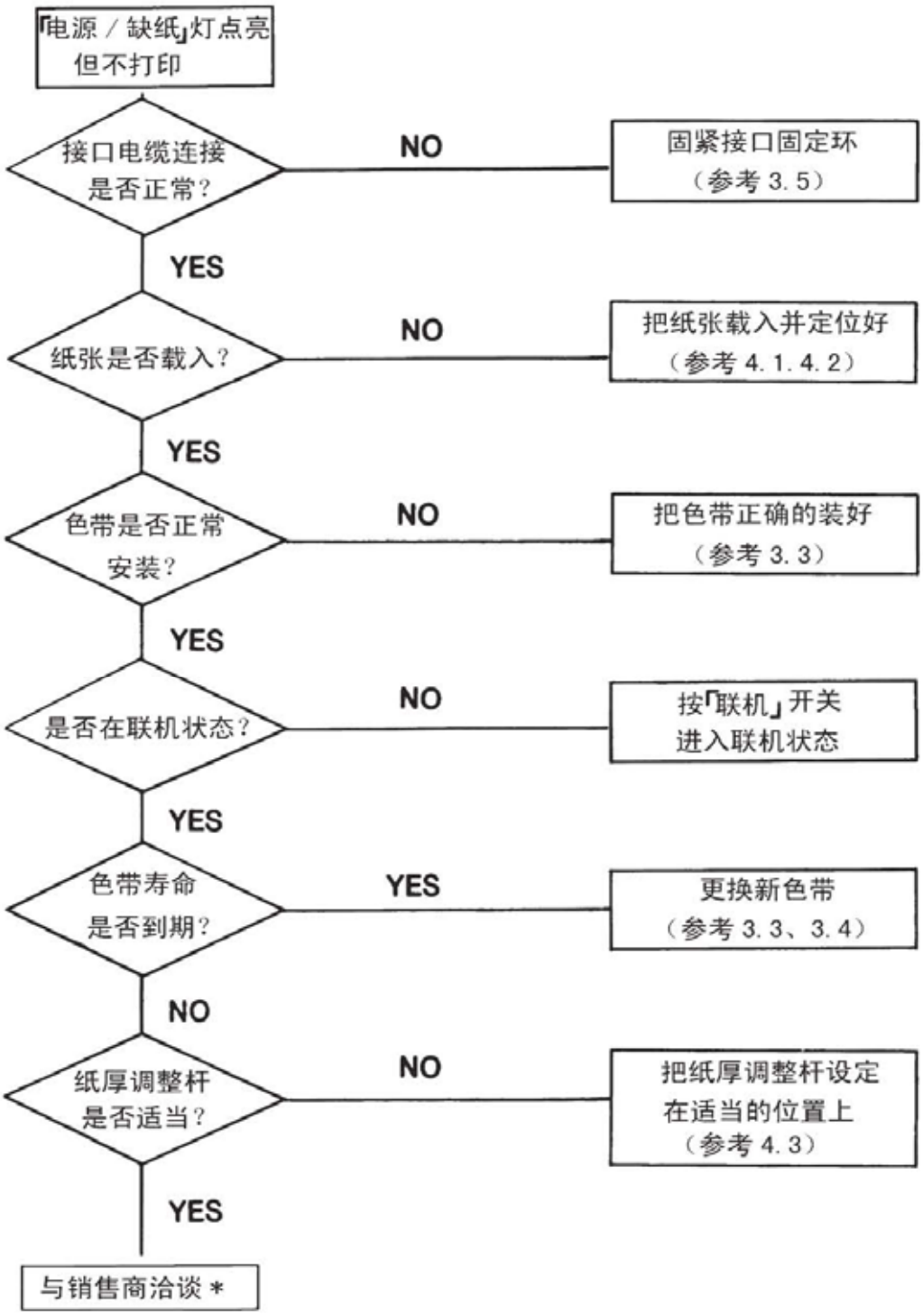
开始竖线调整的另一种方法是先关闭打印机，按住【换行/换页】和【装纸/卸纸】键的同时，再打开打印机电源，直到听到蜂鸣声后松开按键。

第六章　简单故障的排除

打印机发生异常时，可按下列顺序进行诊断并消除产生异常的原因。



＊注：或当地技术服务中心


「电源 / 缺纸」灯点亮
但不打印
接口电缆连接
是否正常?
NO
固紧接口固定环
（参考 3.5）
YES
纸张是否载入?
NO
把纸张载入并定位好
（参考 4.1.4.2）
YES
色带是否正常
安装?
NO
把色带正确的装好
（参考 3.3）
YES
是否在联机状态?
NO
按「联机」开关
进入联机状态
YES
色带寿命
是否到期?
YES
更换新色带
（参考 3.3、3.4）
NO
纸厚调整杆
是否适当?
NO
把纸厚调整杆设定
在适当的位置上
（参考 4.3）
YES
与销售商洽谈 *

附录一　LQ-1600K＋仿真命令代码表

DPK710 打印机具有 EPSON 公司的 LQ-1600K＋打印机的仿真功能，其基本命令相兼容，可以在 LQ-1600K＋打印机的使用环境下直接使用。

命令名称	命令代码	功能描述
打印模式控制		
FS &	1C　26	指定中文方式
FS .	1C　2E	指定英文方式
○ FS k	1C　6B	选择汉字字体
ESC 7	1B　37	指定字符集 1
ESC 6	1B　36	指定字符集 2
ESC t (n)	1B　74　n	选择字符集一览中的 n 种字体
ESC R (n)	1B　52　n	指定国际字符集
ESC % (n)	1B　25　n	指定字形
◇ ESC　u (n)	1B　75　n	汉字字体选择
ESC x (n)	1B　78　n	指定 LQ/草体
ESC k (n)	1B　6B　n	指定打印形态
◇ ESC s (n)	1B　73　n	指定/解除半速方式
FS x (n)	1C　78　n	指定/解除汉字高速打印
打印特性控制 (一)		
ESC G	1B　47	指定二重打印 (黑体)
ESC H	1B　48	解除二重打印 (黑体)
ESC E	1B　45	指定强调打印 (阴影)
ESC F	1B　46	解除强调打印 (阴影)

ESC 4	1B 34	指定斜体打印
ESC 5	1B 35	解除斜体打印
ESC q (n)	1B 71 n	指定修饰字体打印
SO	0E	指定一行倍宽打印
DC4	14	解除一行倍宽打印
ESC SO	1B 0E	指定一行倍宽打印
FS SO	1C 0E	指定一行倍宽打印
FS DC4	1C 14	解除一行倍宽打印
ESC W (n)	1B 57 n	指定/解除倍宽打印
ESC w (n)	1B 77 n	指定/解除倍高打印
◇ ESC e (n1) (n2)	1B 65 n1 n2	纵横向倍级放大
◇ FS e (n1) (n2)	1C 65 n1 n2	中文纵横向倍级放大
FS r (n)	1C 72 n	指定 1/4 角字符打印
FS W (n)	1C 57 n	指定/解除 倍字符打印
○ FS Y (m) (nL) (nH)	1C 79 m nL nH	指定中文字体大小和水平移动距离
打印特性控制 (二)		
ESC I (n)	1B 49 n	CC-DOS 控制
◇ FS g	1C 67	指定以半角文字打印 ANK 文字
FS SI	1C 0F	解除半角，1/4 角字符
FS DC2	1C 12	指定半角字符打印
SI	0F	指定缩小方式 (压缩)
ESC SI	1B 0F	指定缩小方式 (压缩)
DC2	12	解除缩小方式 (压缩)
ESC S (n)	1B 53 n	指定上标/下标
ESC T	1B 54	解除上标/下标

ESC ! (n)	1B 21 n	总指定打印方式
FS ! (n)	1C 21 n	汉字总指定打印方式
○ ESC (- (n1) (n2) (d1) (d2) (d3)	1B 28 2D n1 n2 d1 d2 d3	设定划线字符
ESC - (n)	1B 2D n	指定/解除下划线
FS - (n)	1C 2D n	指定/解除汉字下划线
FS v (n)	1C 76 n	指定/解除表格线连接
FS J	1C 4A	指定字符旋转 90 度
FS K	1C 4B	解除字符旋转 90 度
FS D (n1) (n2)	1C 44 n1 n2	指定字符组
ESC i (n)	1B 49 n	修饰字体选择
ESC (X (n1) (n2) (a1) (a2) (a3)	1B 28 58 n1 n2 a1 a2 a3	设定网点打印
ESC M	1B 4D	指定 Elite 文字间距
ESC P	1B 50	指定 Pica 文字间距
ESC g	1B 67	指定 15CPI
ESC p (n)	1B 70 n	指定/解除比例间距打印
○ ESC c (n1) (n2)	1B 63 n1 n2	设定 ASCII 字间距
○ FS c (nL) (nH)	1C 63 nL nH	设定汉字字间距
ESC SP (n)	1B 20 n	指定字符间距
FS S (n1) (n2)	1C 53 n1 n2	指定全角字间距
FS T (n1) (n3)	1C 54 n1 n3	指定半角字间距
◇ SUB Q	1A 51	设定汉字 0 点空距
◇ SUB N	1A 4E	设定汉字 3 点空距
◇ SUB E	1A 45	设定汉字 6 空距
◇ SUB P	1A 50	设定汉字 12 点空距

FS U	1C 55	指定标准半角字间距
FS V	1C 56 n	解除标准半角字间距
○ ESC X (m) (nL) (nH)	1B 58 m nl nH	选择 ASCII 字符宽度和字符高度
水平/ 垂直移动控制		
SP	20	空格
BS	08	退格
CR	0D	回车
LF	0A	换行
FF	0C	换页
ESC J (n)	1B 4A n	执行 n/180 英寸换行
◇ ESC j (n)	1B 6A n	执行 n/180 英寸反向换行
○ ESC (V (n1) (n2) (d1) (d2)	1B 28 56 n1 n2 d1 d2	指定绝对垂直位置
○ ESC (v (n1) (n2) (d1) (d3)	1B 28 76 n1 n2 d1 d2	指定相对垂直位置
页长管理		
ESC 0	1B 30	指定 1/8 英寸行距
ESC 2	1B 32	指定 1/6 英寸行距
ESC 3 (n)	1B 33 n	指定 n/180 英寸行距
ESC A (n)	1B 41 n	指定 n/60 英寸行距
ESC + (n)	1B 2B n	指定 n/360 英寸行距
◇ FS 3 (n)	1C 33 n	设定 n/360 英寸行距
ESC Q (n)	1B 51 n	指定左边界位置
ESC l (n)	1B 6C n	指定右边界位置
◇ ESC X (n1) (n2)	1B 58 n1 n2	设定左、右边界

ESC N (n)	1B 4E n	指定机械跳跃量
ESC O	1B 4F	解除机械跳跃量
ESC C (n)	1B 43 n	设定页长（行）
ESC C NUL (n)	1B 43 00 n	设定页长（英寸）
○ ESC (c (n1) (n2) (t1) (t2) (b1) (b2)	1B 28 63 n1 n2 t1 t2 b1 b2	设定页格式
○ ESC (C (n1) (n2) (d1) (d2)	1B 28 43 n1 n2 d1 d2	设定页长
制表控制		
HT	09	执行横向制表
ESC D (n1) … (nk) NUL	1B 44 n1 … nk 00	指定横向制表位置
ESC $ (n1) (n2)	1B 24 n1 n2	设定绝对打印位置
ESC \ (n1) (n2)	1B 5C n1 n2	设定相对打印位置
VT	0B	执行垂直制表
ESC B (n1) … (nk) NUL	1B 42 n1 … nk 00	指定垂直制表位置
※ ESC b (c) (n1) (nk)	nk	按通道指定垂直制表位置
※ESC/ (c)	1B 2F c	选择垂直制表通道
图像功能		
ESC * (m) (n1) (n2) (data)	1B 2A m n1 n2 data	选择图像打印
ESC ? (s) (n)	1B 3F s n	交换图像打印方式
ESC K (n1) (n2) (data)	1B 4B n1 n2 data	指定单密度图像打印
ESC L (n1) (n3) (data)	1B 4C n1 n2 data	指定双密度图像打印

ESC Y（n1） （n4） (data)	1B 59 n1 n2 data	指定双速、双密度图像打印
ESC Z（n1） （n2） (data)	1B 5A n1 n2 data	指定四倍密度图像打印
单页送纸器控制		
※ ESC EM 4	1B 19 34	指定 ASF 方式
ESC EM 0	1B 19 30	解除 ASF 方式
☆ ESC EM 1	1B 19 31	指定纸箱 1
☆ ESC EM 2	1B 19 32	指定纸箱 2
☆ ESC EM E	1B 19 45	指定纸箱 3
ESC EM R	1B 19 52	送出纸
☆ / / 1 / /	2F 2F 31 2F 2F	选择纸箱 1
☆ / / 2 / /	2F 2F 32 2F 2F	选择纸箱 2
☆ / / E / /	2F 2F 45 2F 2F	选择纸箱 3
☆ / / R / /	2F 2F 52 2F 2F	选择送出纸
☆ / / C / /	2F 2F 43 2F 2F	选择纸箱 1 后选择纸箱 2
☆ / / F / /	2F 2F 46 2F 2F	设定单页纸打印
☆ / / T / /	2F 2F 54 2F 2F	设定连页纸打印
☆ / / M / /	2F 2F 4D 2F 2F	设定前端连页纸打印
其他控制		
CAN	18	删除
DC1	11	打印选择指令
DC3	13	打印非选择指令
DEL	7F	删除字符
ESC >	1B 3E	指定 MSB 为 1
ESC =	1B 3D	指定 MSB 为 2

ESC #	1B 23	解除 MSB 控制
○ ESC (^ (n1) (n2) (d1) … (dk)	1B 28 5E n1 n2 d1 … dk	指定字符方式打印数据
○ ESC (t (n1) (n2) (d1) (d2) (d3)	1B 28 74 n1 n2 d1 d2 d3	分配字符表
ESC U (n)	1B 55 n	指定双向/单向打印
※ ESC a (n)	1B 61 n	选择对齐方式
ESC : (n1) (n2) (n3)	1B 3A n1 n2 n3	复制字形
ESC & NUL (n1) (n2) (d0) (d1) (d2) (data)	1B 26 00 n1 n2 d0 d1 d2 data	外字登录（英文方式）
FS 2 (a1) (a2) (d1) … (d72)	1C 32 a1 a2 d1 … d72	外字登录（中文方式）
ESC r (n)	1B 72 n	选择打印颜色
BEL	07	铃
ESC @	1B 40	复位指令
ESC <	1B 3C	回初始位置
○ FS b	1C 62	指定汉字基准线
○ ESC (U (n1) (n2) (d)	1B 28 55 n1 n2 d	设定单位
☆ ESC e ONLINE (data)	1B 65 4F 4E 4C 49 4E 45 data	联机设置

注：

※EPSON LQ-1600K 有而本仿真没有的命令

○本仿真仿 LQ1900K 命令。

◇本仿真仿 AR3240 命令。

☆本仿真专有命令。

附录二　OKI5320 仿真命令代码表

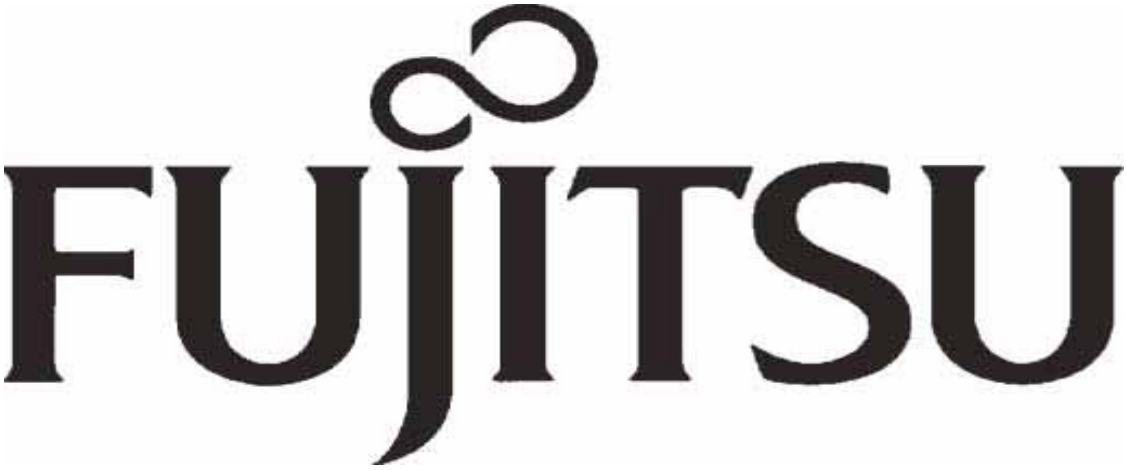
DPK710 打印机具有 OKI OKI5320 打印机的仿真功能，其基本命令相兼容，可以在 OKI 公司的 OKI5320 打印机的使用环境下直接使用。

命令名称	命令代码	功能描述
打印模式控制		
ESC K	1B　6B	设定 SHIFT－JIS 打印模式
ESC l	1B　6C	解除 SHIFT－JIS 打印模式
ESC $ @	1B　24　40	设定汉字打印模式
ESC (H	1B　28　48	解除汉字打印模式
ESC &	1B　26	设定 ANK CG 平假名打印模式
ESC '	1B　2C	设定 ANK CG 片假名打印模式
CEX r	1C　72	设定半角文字打印
CEX s	1C　73	解除半角文字打印
ESC B	1B　42	设定 Elite HS－ANK 打印模式
ESC E	1B　45	设定 Elite HD－ANK 打印模式
ESC H	1B　48	设定 PICA HD－ANK 打印模式
ESC N	1B　4E	设定 PICA HS－ANK 打印模式
ESC D	1B　44	设置高速打印模式
ESC I	1B　49	设置高质量打印模式
ESC O	1B　4F	设置低噪音打印模式
打印特性控制		
ESC ＜	1B　3C	设定横向 1/2 倍压缩
ESC ＞	1B　3E	解除横向 1/2 倍压缩

ESC U	1B 55	设定横向 2 倍放大
ESC R	1B 52	解除横向 2 倍放大
ESC [	1B 5B	设定纵向 2 倍放大
ESC]	1B 5D	解除纵向 2 倍放大
CEX p	1C 70	设定汉字横向 2 倍放大
CEX q	1C 71	解除汉字横向 2 倍放大
ESC g	1B 67	设定横向 3 倍放大
ESC h	1B 68	解除横向 3 倍放大
ESC e	1B 65	设定纵向 3 倍放大
ESC f	1B 66	解除纵向 3 倍放大
ESC i	1B 69	设定强调打印（阴影）
ESC j	1B 6A	解除强调打印（阴影）
ESC m	1B 6D	设定二重打印
ESC n	1B 6E	解除二重打印
ESC X	1B 58	设定下划线打印
ESC Y	1B 59	解除下划线打印
CEX N	1C 4E	设定上标打印
CEX O	1C 4F	解除上标打印
CEX P	1C 50	设定下标打印
CEX Q	1C 51	解除下标打印
CEX R	1C 52	设定上下标打印
CEX S	1C 53	解除上下标打印
CEX J	1C 4A	设定垂向打印

CEX K	1C 4B	设定横向打印
CEX —	1C 2D	设定半角文字组合
CEX t	1C 74	设定禁止半角文字垂向打印
CEX u	1C 75	解除禁止半角文字垂向打印
CEX $ (n)	1C $ n	设定汉字字符间距
水平/垂直移动控制		
LF	0A	换行
FF	0C	换页
ESC VT (n1) (n2)	1B 0B n1 n2	正向换行命令
ESC % 5 (n)	1B 25 35n	n/120 英寸正向换行
CR	0D	回车
ESC % 3 (n1) (n2)	1B 25 33 n1 n2	正向水平移动
ESC % 4 (n1) (n2)	1B 25 34 n1 n2	反向水平移动
ESC % 6 (n1) (n2)	1B 25 36 n1 n2	水平移动设定
页长管理		
ESC 6	1B 36	设定 1/6 英寸换行间距
ESC 8	1B 38	设定 1/8 英寸换行间距
ESC % 9 (n1) (n2)	1B 25 39 n1 n2	设定 1/120 英寸换行间距
ESC ((n1) (n2)	1B 28 n1 n2	设定左边界位置
ESC) (n1) (n2)	1B 29 n1 n2	设定右边界位置
ESC 5	1B 35	设定上边界位置
ESC F (n1) (n2)	1B 46 n1 n2	页长指定
ESC G (n1) (n2)	1B 47 n1 n2	跳越齿孔行设定
制表控制		
HT	09	横向制表实行
VT	0B	垂向制表实行

ESC L (n11) (n12) … (nk1) (nk2) NUL NUL	1B 4C n11 n12 … nk1 nk2 00 00	横向制表设定
DC4 (n1) (n2) (n3) … (nx) NUL	14 n1 n2 n3 … nx 00	垂向制表设定
图像功能		
ESC %1 (n1) (n2) (D1) … (DK)	1B 25 31 n1 n2 D1 … DK	24 针图像模式
ESC % 2 (n1) (n2) (n3) (D1) … (DK)	1B 25 32 n1 n2 n3 D1 … DK	24 针图像横向放大 1 倍模式
单页送纸器控制		
ESC A	1B 41	设定 C. S. F 自动送纸模式
ESC M	1B 4D	设定 C. S. F 手动送纸
ESC S	1B 53	C. S. F 单页送纸
ESC V	1B 56	C. S. F 单页排纸
其他控制		
BS	08	退格
DC1	11	远程联机
DC3	13	远程脱机
CAN	18	消除缓冲器
ESC % B	1B 25 42	设定双向打印
ESC % U	1B 25 55	设定单向打印
CEX 0 (n1) (n2)	1C 30 n1 n2	设定外字登录模式
CEX 2 (n1) (n2) (D1) … (D72)	1C 32 n1 n2 D1 … D72	外字登录
ESC b	1B 62	确认打印操作结束
DLE B	10 42	命令初始化


FUJITSU